

โรงพยาบาลราชวิถีเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in Water Injection ขนาด 50 ml

ชื่อ 5% Dextrose in Water Injection ขนาด 50 ml (D-5-W)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกลบด้วยตัวยา Dextrose 5% ในน้ำสำหรับเครื่ยมยาเน็ต ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาขนาด 50 ml จะต้องมีปืนที่เพื่อเติมยาอีก 1 ไม้น้อยกว่า 100 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดบากปริมาตรและสามารถย่านได้ถูกต้อง หูข่วนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- อุปกรณ์ จุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางลังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแห้งด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มีร้าวซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กันน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- เอกสารระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบด้วยสารสำคัญและตัวเลข วัสดุพลาสติก วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยา ให้อ่านชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณด้วยสารสำคัญ - Dextrose monohydrate	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
3.Appearance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกล็ชตำรับที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีเป้าประสงการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภายนอกพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตัวราชสัญลักษณ์ ของบันทึกน้ำประคุณ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะกรรมการวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาชานครเชียงใหม่	
คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in Water Injection ขนาด 100 ml	
ชื่อ 5% Dextrose in Water Injection ขนาด 100 ml (D-5-W)	
คุณสมบัติทั่วไป	
<p>1. ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายน้ำจากเชื้อโรคและ pyrogen ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประคบด้วยด้วย Dextrose 5% ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP</p> <p>2. ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีด ขนาด 100 ml จะต้องมีฝาที่เพื่อเติมยาเข้าไปได้โดยไม่น้อยกว่า 65 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดบอปริมาตรและสามารถถอดได้ถูกต้อง หูช่วยดึงแข็งแรง ไม่ขาดง่าย</p> <p>3. ถุงยาง ถุงยางที่ใช้ต้องเป็นถุงยางลังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วตึงออก ไม่มีร้าวซึม และถุงยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูง ได้</p> <p>4. ถุงยาบรรจุ ถุงยาบรรจุสามารถยาง่าย ล่วนประคบด้วยการสำลักและความแรง วัสดุผลิต วัสดุหมุดยา เลขที่ผลิต เลขที่เปลี่ยนตำแหน่งฯ ให้อ่านง่ายชัดเจนบนภาชนะบรรจุ</p>	
คุณสมบัติทางเทคนิค	
คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณด้วยสำคัญ	
- Dextrose monohydrate	95.0–105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
3.Appearance of solution	clear
4.pH	3.2–6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination	ตรวจผ่าน
-ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml	
-ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวเข็มขีนๆ	ให้เป็นไปตามเกล็ดชำรืนที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขเบื้องต้น

1. มีใบรับรองการเข้า天堂เมียนมา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP)หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดตราลัญลักษณ์ นอก.บนาภาชนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะกรรมการวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันยี่นี้ที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทด้วยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลราชครุฑเชียงใหม่	
คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in Water Injection ขนาด 250 ml	
ชื่อ 5% Dextrose in Water Injection ขนาด 250 ml (D-5-W)	
คุณสมบัติทั่วไป	
1. ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส่เม็ดสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกลบด้วยด้าย Dextrose 5% ในน้ำสำหรับเตรียมยาสีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP	
2. ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาสีด ขนาด 250 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก 50 ml ไม่น้อยกว่า 200 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดตอนปริมาตรและสามารถย่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย	
3. อุปกรณ์ จุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มียาร์ชีม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลดปล่อยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูง ได้	
4. อุปกรณ์ บุชีสามัญทางยา สำนวนประกอบด้วยยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยา ไก่ อายุร่วมชุดเดียวกับภาชนะบรรจุ	
คุณสมบัติทางเทคนิค	
คุณสมบัติทางเทคนิค	
1. Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ - Dextrose monohydrate	95.0–105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
3. Appearance of solution	clear
4.pH	3.2–6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu\text{m}$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu\text{m}$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์ตำรับที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภายนอกแพลสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดตราสัญลักษณ์ มอก.บันภาชนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทด้วยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีส่อโอนไว
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลราชครุฑเชียงใหม่	
ดูดลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in Water Injection ขนาด 500 ml	
ชื่อ 5% Dextrose in Water Injection ขนาด 500 ml (D-5-W)	
คุณสมบัติทั่วไป	
<p>1. ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือกค่าประภอบด้วยตัวยา Dextrose 5% ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP</p> <p>2. ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีด ขนาด 500 ml จะต้องมีฝาที่เพื่อเติมยาอีก 1 ฝาอย่างกว่า 170 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดความสามารถและสามารถยึดถูกต้อง หุ้มขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย</p> <p>3. อุปกรณ์ อุปกรณ์ที่ใช้ต้องเป็นอุปกรณ์เคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มีร้าวซึม และอุปกรณ์ต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูง ได้</p> <p>4. เอกสารบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบด้วยยาสำคัญและความแรง รัมพลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนนำรับยาไว้ อายุห้าเดือนนับจากบรรจุ</p>	
คุณสมบัติทางเทคนิค	
คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ - Dextrose monohydrate	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
3.Appearance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์สำหรับที่ใช้อ้างอิง



ເສື່ອນໄກອົງາ

1. มีใบรับรองการซื้อขายเปลี่ยนแปลง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
 2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP) หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
 3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.บันภาชนะบรรจุ
 4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
 5. วันหมดอายุของยาที่สั่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่สั่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
 6. ในกรณีทางคณภาพแพทย์ต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการมหิดลากาสตอร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
 7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
 8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลรามาธิราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in Water Injection ขนาด 1000 ml

ชื่อ 5% Dextrose in Water Injection ขนาด 1000 ml (D-5-W)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายน้ำจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส่ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกลบด้วยตัวยา Dextrose 5% ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีด ขนาด 1000 ml จะต้องมีฝาที่เพื่อเติมยาอีกหนึ่งฝาอย่างกว่า 350 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดความสามารถและสามารถถอดได้ถูกต้อง น้ำแข็งต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- อายุยัง อายุยังที่ใช้ต้องเป็นอายุยังคงเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแห้งด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วคงอยู่ไม่เสียร้าวซึม และอายุยังต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูง ได้
- สถานะของยา สามัญทางยา ส่วนประกอบด้วยยาสำคัญและความแรง วัสดุพิเศษ วัสดุคงอยู่ เลขที่ผลิต เลขที่เปลี่ยนประจำยา ให้อ่านชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณด้วยยาสำคัญ - Dextrose monohydrate	95.0–105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	3.2–6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์การรับที่ใช้อย่างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีในรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภายนอกแพลสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดราษฎร์ภัณฑ์ มอก.บนาฯ ชนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะแพทย์ต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทดังนั้นรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยากล้ามคงอยู่หรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลราชครุฑเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in Normal Saline Injection ขนาด 500 ml

ชื่อ 5% Dextrose in Normal Saline Injection ขนาด 500 ml (D-5-S)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายน้ำจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกอบด้วยด้วย Dextrose 5% ใน Normal Saline Solution ขนาด 500 ml ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุบรรจุภัณฑ์ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 500 ml จะต้องมีสิ่นที่เพื่อเติมยาอื่นๆ ไม่น้อยกว่า 170 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบากปริมาตรและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- อุปกรณ์ที่ใช้ต้องเป็นอุปกรณ์สังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแห้งด้วยเชื้อมเบอร์ 18 แล้วตึงออกไม่มีร้าวซึม และอุปกรณ์ด้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลดออกฤทธิ์ไว้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- ฉลากระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบด้วยสารสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตัวรับยา ให้ยังชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1. Identification	ตรวจผ่าน
2. ปริมาณตัวยาสำคัญ - Dextrose monohydrate - Sodium Chloride	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate 95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3. Appearance of solution	clear
4. pH	3.2-6.5 (in dilution less than 5.00% of dextrose)
5. Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6. Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7. sterility test	ตรวจผ่าน
8. Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9. Particular contamination - ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml - ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10. Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11. หัวเข็มอ่อนๆ	ให้เป็นไปตามเกลี้ยงสำหรับที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีเป้าประสงการชี้นทะเปี่ยนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP) หรือ GMP/PICs พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราลัญลักษณ์ มอก.บนาชและบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีหากคณะกรรมการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทด้วยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เพิ่มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลรามาธิราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in Normal Saline Injection ขนาด 1000 ml

ชื่อ 5% Dextrose in Normal Saline Injection ขนาด 1000 ml (D-5-S)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกอนด้วยตัวยา Dextrose 5% ใน Normal Saline Solution ขนาด 1000 ml ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุบรรจุภัณฑ์ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 1000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเดินยาอีก 100 ml ไม่น้อยกว่า 350 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบากปริมาตรและสามารถยานได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- อุปกรณ์ที่ใช้ต้องเป็นอุปกรณ์สังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มีการร้าว และอุปกรณ์ต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่อ อุณหภูมิสูงได้
- ออกฤทธิ์สามัญทางยา ส่วนประกอบด้วยสารสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยา ให้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณด้วยสารสำคัญ <ul style="list-style-type: none"> - Dextrose monohydrate -Sodium Chloride 	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate 95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination <ul style="list-style-type: none"> -ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml 	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวเข็มอีนๆ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่ใช้ห้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบบันรองการซื้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP) หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภายนอกพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ประจำเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราลักษณ์ มอก.บนาชัณณะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เกลี้ยง ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคุณภาพแพทย์ต้องการใบวิเคราะห์เกลี้ยงผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกินกำหนด เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลราชบุรีเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in 0.45% Sodium chloride Injection ขนาด 500 ml

ชื่อ 5% Dextrose in 0.45% Sodium chloride Injection ขนาด 500 ml(D-5-1/2-S)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ประกอบด้วยด้วย Dextrose 5% ใน 0.45% Sodium chloride Solution ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุบรรจุภัณฑ์ในภาชนะพลาสติกใส่ปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาขนาด 500 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก ไม่น้อยกว่า 170 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบอกปริมาตรและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- อุภยยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นอุภยยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแห้งด้วยเชื้อมเบอร์ 18 แล้ว ตึงออก ไม่มียาร้าวซึม และอุภยยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลดปล่อยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- ฉลากระบุชื่อสามัญทางยา ล้วนประกอบด้วยยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียน คำอธิบายให้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1. Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณด้วยยาสำคัญ - Dextrose monohydrate -Sodium Chloride	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate 95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3. Appearance of solution	clear
4. pH	3.2-6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5. Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6. Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7. sterility test	ตรวจผ่าน
8. Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9. Particular contamination -ขนาด ≥10μm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25μm มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10. Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11. หัวเข็ญ	ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขคืนนา

1. มีใบรับรองการซื้อขายเป็นลาย พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปาราเจล เชือ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดตราลัญลักษณ์ ของบันภาชนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่สั่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่สั่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เกล็ช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะกรรมการวิเคราะห์เกล็ชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลราชธานีเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in 0.45% Sodium chloride Injection ขนาด 1000 ml

ชื่อ 5% Dextrose in 0.45% Sodium chloride Injection ขนาด 1000 ml(D-5-1/2-S)

คุณสมบัติทั่วไป

1. **ลักษณะทั่วไป**เป็นสารละลายน้ำจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ประกอบด้วยด้วย Dextrose 5% ใน 0.45% Sodium chloride Solution ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. **ภาระน้ำหนักบรรจุภัณฑ์**ในภาชนะพลาสติกโลปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 1000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก ไม่น้อยกว่า 350 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบากปริมาตรและสามารถย่านได้ถูกต้อง หูแยกต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
3. **จุดย่างจุดย่าง**ที่ใช้ต้องเป็นจุดย่างลังเคราท์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้ว ตึงออก ไม่มีร้าวซึม และจุดย่างต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กันง่ายๆ ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. **เอกสารบุคคลสามัญทางยา** ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียน ตัวรับยา ใบอย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1. Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ - Dextrose monohydrate -Sodium Chloride	95.0–105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate 95.0–105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3. Appearance of solution	clear
4.pH	3.2–6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด ≥10μm มีไม่เกิน 25 อนุมากต/ml -ขนาด ≥25μm มีไม่เกิน 3 อนุมากต/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวเขี้ยวอีนฯ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์ตัวรับที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการเข้าทະเปียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP)หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตัวราชสัญลักษณ์ ของบุนภาชนะบวรฯ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันนี้ที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทด้วยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลราชบุรีเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in 0.30% Sodium chloride Injection ขนาด 500ml

ชื่อ 5% Dextrose in 0.30% Sodium chloride Injection ขนาด 500 ml (D-5-1/3-S)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายน้ำจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ประกอบด้วยด้วยดextrose 5% ใน 0.30% Sodium chloride Solution ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุภัณฑ์ขนาด 500 ml จะต้องมีฟันที่เพื่อเติมยาอีก 4 ไม่น้อยกว่า 170 ml ตามลำดับ เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดจำกัดปริมาตรและสามารถถ่ายน้ำได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- อุปกรณ์ที่ใช้ต้องเป็นจุกยางลังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้ว ตึงออก ไม่มีร้าวซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- ถุง ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบด้วยยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียน ดำเนินรายการอย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณด้วยยาสำคัญ	
- Dextrose monohydrate	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
-Sodium Chloride	95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination	ตรวจผ่าน
-ขนาด ≥10μm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml	
-ขนาด ≥25μm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกล็ดสำหรับที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีเบื้องต้นการซื้อขายเป็นไปตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องมีการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP) หรือ GMP/PICs พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาระและพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดตราสัญลักษณ์ มอก.บนาภานะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เกล็ดผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะกรรมการต้องการใบวิเคราะห์เกล็ดผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทด้วยต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีสื่อบริการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลราชบุรีเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in 0.18% Sodium chloride Injectionขนาด 500ml

ชื่อ 5% Dextrose in 0.18% Sodium chloride Injection ขนาด 500 ml (D-5-1/5-S)

คุณสมบัติทั่วไป

1. **ลักษณะทั่วไป**เป็นสารละลายน้ำจากเชื้อโรคและ pyrogen ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ประกอบด้วยด้วย Dextrose 5% ใน 0.18% Sodium chloride Solution ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. **ภาชนะบรรจุ**อยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุภัณฑ์ขนาด 500 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก 50 ml อย่างกว่า 170 ml ตามลำดับ เป็นระบบปิด(Closed system) มีชีดบากปริมาตรและสามารถย่างได้ถูกต้อง หูแขวนห้อยแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
3. **อุปกรณ์**ที่ใช้ต้องเป็นอุปกรณ์สังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้ว ตึงออก ไม่มีร้าวซึม และถูกย่างต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. **เอกสาร**ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยา ไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1. Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ - Dextrose monohydrate	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
- Sodium Chloride	95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3. Appearance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด ≥10μm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25μm มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์ตำรับที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขด้านๆ

1. มีใบรับรองการเข้มงวดเบี่ยงบยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดตราสัญลักษณ์ ของบุนภาชนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เกล็ชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เกล็ชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทดังรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีสื่อโอนໄก
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 10% Dextrose in Water injectionขนาด 500 ml

ชีว 10% Dextrose in Water Injectionขนาด 500 ml(D-10-W)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายน้ำจากชาติอิริกและ pyrogen ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกลบด้วยด้วยยาDextrose 10% ในน้ำสำหรับเด็กมายานี ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาระน้ำหนักบรรจุภัณฑ์ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุภัณฑ์ขนาด 500 ml จะต้องมีเพิ่มที่เพื่อเติมยาอีก 70 ml ไม่น้อยกว่า 170 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีซีดบากปริมาตรและ สามารถย่านได้ ถูกต้อง หูดูดหัวดูดของแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- อุปกรณ์ที่ใช้ต้องเป็นอุปกรณ์สังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วคงอยู่ ไม่มียาหลุดร่อง และอุปกรณ์ต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- เอกสารระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบด้วยสารสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนสำรองยาไว้อ่านชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณด้วยสารสำคัญ	
- Dextrose monohydrate	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
3.Appearance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination	ตรวจผ่าน
-ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml	
-ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกล็ชทาร์บที่ใช้งานอยู่



เงื่อนไขอื่นๆ

- มีใบรับรองการเข้าทະเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
- โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดตราสัญลักษณ์ มอก.บ.มาตรฐานบรรจุ
- ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
- วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
- ในการนี้ทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทด้วยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
- ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
- ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยางก้าลหมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาชานครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 10% Dextrose in Water Injectionขนาด 1000 ml

ซีอิ้ว 10% Dextrose in Water Injectionขนาด 1000 ml(D-10-W)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกลบด้วยด้วย Dextrose 10% ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- กระบวนการบรรจุรูปในภาชนะพลาสติกใสบิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุภัณฑ์ขนาด 1000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก ไม่น้อยกว่า 350 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดจำกัดปริมาตรและ สามารถอ่านได้ถูกต้อง หูช่วยต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- อุปกรณ์ที่ใช้ต้องเป็นอุปกรณ์สังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มีร้าวซึม และอุปกรณ์ต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้ถูกต้อง
- เอกสารระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบด้วยสารสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยา ให้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.Purity amountด้วยสารสำคัญ	
- Dextrose monohydrate	95.0–105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
3.Appearance of solution	clear
4.pH	3.2–6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination	ตรวจผ่าน
-ขนาด $\geq 10\mu\text{m}$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml	
-ขนาด $\geq 25\mu\text{m}$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกล้าฯ ที่ใช้ยังคง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการเขียนทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาระและผลติดต่อสัมภาระ ของบุคคลที่ใช้ยา
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดตราสัญลักษณ์ ของบุคคลที่ใช้ยา
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตที่ยังคง有效
6. ในกรณีทางคณะกรรมการวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิเคราะห์ผลการแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทด้วยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาสารคามเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 10% Dextrose in Normal Saline Injection ขนาด 1000ml

ชื่อ 10% Dextrose in Normal Saline for Injection ขนาด 1000 ml (D-10-S)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายน้ำขาวจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ประกอบด้วยด้วยดextrose 10% ใน 0.9% Sodiumchloride Solution ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุบรรจุภัณฑ์ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาเม็ดขนาด 1000ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก ไม่น้อยกว่า 350 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีชีดบอกระบമาร์และสามารถอ่านได้ถูกต้อง หุ้มแพนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- ฉุกเฉินฉุกเฉินที่ใช้ต้องเป็นฉุกเฉิน Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วตึงออก ไม่มีร้าวซึม และฉุกเฉินที่ต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- เอกสาร ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ - Dextrose monohydrate -Sodium Chloride	95.0–105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate 95.0–105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearance of solution	clear
4.pH	3.2–6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกล็ชตำรับที่ใช้ข้างต้น



เงื่อนไขกี่น้ำ

1. มีใบอนุญาตประกอบการเป็นทางเดียว พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP) หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคชนะพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตัวราชลัญลักษณ์ ของบมจภาคชนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะกรรมการวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทด้วยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ชนสูงโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 10% Dextrose in 0.45% Sodium chloride Injection ขนาด 1000ml

ชีว 10% Dextrose in 0.45% Sodium chloride Injection ขนาด 1000 ml(D-10-1/2-S)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ประกอบด้วย Dextrose 10% ใน 0.45% Sodium chloride Solution ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุบรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 1000ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก 700ml ไม่น้อยกว่า 350 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบอกปริมาตรและสามารถถ่านได้ถูกต้อง หูข่วนต้องแข็งแรง ไม่ชำรุดง่าย
- จุกยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มีเย็บรั้ง และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- ถุง ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบด้วยสารสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียน คำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ	
- Dextrose monohydrate	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
-Sodium Chloride	95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination	ตรวจผ่าน
-ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml	
-ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์คำรับที่ใช้ข้างต้น



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการเข้าทະเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภายนอกพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปาราเจ็ทจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตัวราชสัญลักษณ์ มอก.บนาภานะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เกลี้ยง ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะกรรมการต้องการใบวิเคราะห์เกลี้ยงผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกินการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาชานครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 10% Dextrose in 0.18% Sodium chloride Injection ขนาด 500ml

ซีอิ 10% Dextrose in 0.18% Sodium chloride Injection ขนาด 500 ml(D-10-1/5-S)

คุณสมบัติทั่วไป

1. **ลักษณะทั่วไป** เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ประกอบด้วยด้วย Dextrose 10% ใน 0.18% Sodium chloride Solution ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. **ภาระน้ำหนักบรรจุภูมิ** ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุภายนอกขนาด 500ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆ ไม่น้อยกว่า 170 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบอกปริมาตรและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูข่วนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
3. **อุณหภูมิคงที่** อุณหภูมิที่ใช้ต้องเป็นอุณหภูมิคงที่ Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแห้งด้วยเชื้อมเบอร์ 18 แล้ว ตึงออก ไม่มีการร้าวซึม และอุณหภูมิต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. **เอกสารระบุข้อสามัญทางยา** ส่วนประกอบด้วยยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียน ดำเนินยาไว้ก่อนหัตเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณด้วยยาสำคัญ	
- Dextrose monohydrate	95.0–105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
-Sodium Chloride	95.0–105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearance of solution	clear
4.pH	3.2–6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination	ตรวจผ่าน
-ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml	
-ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวเข็มอื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกล็ดชำรุดที่ใช้ข้างขึ้น



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการซื้อขายเป็นยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตัวราชบัญลักษณ์ ของบันทึกน้ำหนารุํ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะกรรมการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันนี้ที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ Lactated ringer's injection 1000 ml

ชื่อ Lactated ringer's injection 1000 ml

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายน้ำจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ตามมาตรฐาน USP หรือ BP

ในสารละลายน้ำประกอบด้วย

- Sodium (Na)	123.5–136.5 mEq/L
- Potassium (K)	3.60–4.40 mEq/L
- Calcium (Ca)	2.43–2.97 mEq/L
- Chloride (Cl)	103.9–115.1 mEq/L
- Lactate	26.32–29.09 mEq/L

- ภาชนะบรรจุบรรจุภัณฑ์เป็น Polyethylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 1,000 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดจำกัดปริมาตรและสามารถถ่ายได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- จุกยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางลังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มียาขาวซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- ฉลากระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนคำรับยา อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ	
- Sodium (Na)	123.5–136.5 mEq/L
- Potassium (K)	3.60–4.40 mEq/L
- Calcium (Ca)	2.43–2.97 mEq/L
- Chloride (Cl)	103.9–115.1 mEq/L
- Lactate	26.32–29.09 mEq/L
3.Appearance of solution	clear
4.pH	6.0–7.5
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination	ตรวจผ่าน
-ขนาด $\geq 10\mu\text{m}$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml	
-ขนาด $\geq 25\mu\text{m}$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวเข็มอื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกลี้ยงคำรับที่ใช้อยู่



เงื่อนไขขึ้นชั้น

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราลักษณ์ มอก.บนาภาคและบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะกรรมการวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ Sterile Water for Injectionขนาด 100 ml

น้ำ Sterile Water for Injectionขนาด 100 ml (WFI)

คุณสมบัติทั่วไป

1. **ลักษณะทั่วไป**เป็นน้ำปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. **ภาชนะบรรจุบรรจุภัณฑ์**ในภาชนะพลาสติกโลပิดชนิดที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาเม็ดขนาด 100 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก ไม่น้อยกว่า 65 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดจำกัดปริมาตรและสามารถถ่านได้ถูกต้อง หูข่วนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
3. **ฉุกเฉินฉุกเฉิน**ที่ใช้ต้องเป็นฉุกเฉินสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วคงออก ไม่มียาร้าวซึม และฉุกเฉินต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. **เอกสารระบุชื่อสามัญทางยา** ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยา ไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ Water for Injection	ตรวจผ่าน
3.Appearance of solution	clear
4.pH	5.0–7.0
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวเข็มอ่อนๆ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่ใช้งาน



เงื่อนไขคืนยา

1. มีใบรับรองการเข้าเมืองยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตัวลัญลักษณ์ ของบ้านภาคและบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะกรรมการต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ Sterile Water for Injectionขนาด 500 ml

ชื่อ Sterile Water for Injectionขนาด 500 ml (WFI)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไปเป็นน้ำปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุข้อมูลในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาเม็ดขนาด 500 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก 50 ml ไม่น้อยกว่า 170 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดบอกปริมาตรและสามารถย่านได้ถูกต้อง หูขดต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- จุกยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มีร้าวซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- ฉลากระบุชื่อสารเคมีทางยา ส่วนประกอบด้วยสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยา ไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1. Identification	ตรวจผ่าน
2. ปริมาณตัวยาสำคัญ Water for Injection	ตรวจผ่าน
3. Appearance of solution	clear
4. pH	5.0-7.0
5. Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6. Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ml
7. sterility test	ตรวจผ่าน
8. Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9. Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10. Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11. หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์การทดสอบที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและผลิตภัณฑ์สำหรับระบุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.บ.มาก่อนบรรจุ
4. ต้องมีใบอนุญาตประกอบธุรกิจอย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะกรรมการวิเคราะห์เภสัชจะต้องการทราบรายละเอียดของผู้ผลิตภัณฑ์ ทางบริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ Sterile Water for Injectionขนาด 1000 ml

ชื่อ Sterile Water for Injectionขนาด 1000 ml (WFI)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไปเป็นน้ำปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ไม่มีสี ให้สำหรับใช้ทางหลอดเลือดดำ ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุบรรจุภัณฑ์ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาสีดขนาด 1000 ml จะต้องมีปืนที่เพื่อเตรียมยาอีก ไม่น้อยกว่า 350 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีชีดบอกระยะและสามารถถอดได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- จุกยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางลังเคราฟ์ชีนิต Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มีเยื่อรั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- ฉลากระบุชื่อสารทุกทางยา ส่วนประกอบด้วยยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนคำรับยาใบอย่างด้วยเงินมาชานะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1. Identification	ตรวจผ่าน
2. ปริมาณตัวยาสำคัญ Water for Injection	ตรวจผ่าน
3. Appearance of solution	clear
4. pH	5.0–7.0
5. Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6. Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ml
7. sterility test	ตรวจผ่าน
8. Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9. Particular contamination - ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml - ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10. Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11. หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกลี้ยงคำรับที่เขียนลง



เงื่อนไขขึ้นบันทึก

1. มีใบบันทึกการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภายนอกพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปัจจุบันจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดราศัญลักษณ์ มอก.บนาภานะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เกล็ช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เกล็ชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 0.45% sodium Chloride Solution ขนาด 500 ml

ชื่อ 0.45% sodium Chloride Solution ขนาด 500 ml (NSS/2)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประgon ด้วยตัวยา 0.45% Sodium Chloride ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 500 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก 50 ml ไม่น้อยกว่า 170 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดจำกัดปริมาตรและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หุ้นเช่วนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- อุณหภูมิของยาที่ใช้ต้องเป็นอุณหภูมิ Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วตึงออก ไม่มียาร้าซึม และอุณหภูมิที่ต้องไม่ทำปฏิกิริยาได้กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- ระยะเวลาชีวภาพของยา ส่วนประกอบด้วยยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยา ให้อายุยืนนานกว่าบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณด้วยยาสำคัญ -Sodium Chloride	95.0–105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearance of solution	clear
4.pH	4.5–7.0
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu\text{m}$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu\text{m}$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์ตำรับที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขขึ้นทะเบียนยา

1. มีใบอนุญาตประกอบการจัดการธุรกิจพัฒนาผลิตภัณฑ์ยา เอกสารหักสูตร
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหักสูตร
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและผลิตภัณฑ์ สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหักสูตรและติดตราสัญลักษณ์ มอก.บันทึกน้ำประปุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหักสูตร
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะกรรมการวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลรามาธิราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 0.45% sodium Chloride Solution ขนาด 1000 ml

ซีอิ 0.45% sodium Chloride Solution ขนาด 1000 ml (NSS/2)

คุณสมบัติทั่วไป

1. **ลักษณะทั่วไป**เป็นสารละลายน้ำจากเชื้อโรคและ pyrogen ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประคบด้วยตัวยา 0.45% Sodium Chloride ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. **ภาชนะบรรจุ** บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 1000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก 4 มล. น้อยกว่า 350 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดบอกปริมาตรและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ชำรุดง่าย
3. **อุจจาระ** ย่างที่ใช้ต้องเป็นอุจจาระสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแห้งด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มีเยื่อรุ้งซึม และอุจจาระต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. **ฉลาก** ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขที่ทะเบียนตำรับยา ให้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ -Sodium Chloride	95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	4.5-7.0
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu\text{m}$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu\text{m}$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกล้าฯ ดำรับที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีในบอร์ดการซื้อขายเป็นอย่างเดียว พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดตราสัญลักษณ์ ของบันภาชนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะกรรมการวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิเคราะห์ผลการแพทช์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาราชคฤห์เชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 0.9% sodium Chloride Injection ขนาด 50 ml

ชื่อ 0.9% sodium Chloride Injection ขนาด 50 ml (NSS)

คุณสมบัติทั่วไป

1. **ลักษณะทั่วไป** เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ประกอบด้วยตัวยา 0.9% sodium Chloride ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. **ภาชนะบรรจุ** บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 50 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก 7 ml ไม่น้อยกว่า 100 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีช่องบอกปริมาตรและสามารถถอดออกได้ถูกต้อง ทุแขนดังต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
3. **อุปกรณ์** อุปกรณ์ที่ใช้ต้องเป็นอุปกรณ์สังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อเท冈ด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มีร้าวซึม และอุปกรณ์ต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัย ต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. **ระยะเวลา** ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเปียน捺รับยา ให้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1. Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ -Sodium Chloride	95.0–105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3. Appearance of solution	clear
4.pH	4.5–7.0
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์สำรองที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบอนุญาตประกอบการชื่นทะเบียนฯ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP) หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ประจำเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.บนาคนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เกล็ซ ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะกรรมการต้องการใบวิเคราะห์เกล็ซผลิตภัณฑ์จากการวิเคราะห์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทด้วยรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาชานครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 0.9% sodium Chloride Injection ขนาด 100 ml

ชื่อ 0.9% sodium Chloride Injection ขนาด 100 ml (NSS)

คุณสมบัติทั่วไป

- สักษณะทั่วไปเป็นสารละลายน้ำจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ
ประกอบด้วยด้วย 0.9% sodium Chloride ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุบรรจุภูมิในภาชนะพลาสติกใสปิด密ที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade
สำหรับบรรจุภูมิเดียดขนาด 100 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก 4 ml ไม่น้อยกว่า 65 ml เป็นระบบปิด (Closed
system) มีขีดจำกัดมาตรฐานและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- อุปกรณ์จุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อเทียบด้วยเข็มเบอร์
18 แล้วดึงออก ไม่มีการร้าวซึม และอุปกรณ์ต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัย
ต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- เอกสาร ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบด้วยยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผสิต เลข
ทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณด้วยยาสำคัญ -Sodium Chloride	95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearance of solution	clear
4.pH	4.5-7.0
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวเข็มฯ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์ตำรับที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีเป้าหมายการซื้อขายเพียงราย พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.บนาฯ บนภาชนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯ ต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาชานครเชียงใหม่

คลุณลักษณะเฉพาะ 0.9% sodium Chloride Injection ขนาด 250 ml

ชื่อ 0.9% sodium Chloride Injection ขนาด 250 ml (NSS)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายน้ำจากเชื้อโรดและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ประกอบด้วยตัวยา 0.9% sodium Chloride ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 250 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก ไม่น้อยกว่า 200 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดบอกปริมาตรและสามารถถอดออกได้ถูกต้อง ทุกขันต้องแข็งแรง ใช้ขาดง่าย
- จุดย่าง จุดย่างที่ใช้ต้องเป็นจุดย่างสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแห้งด้วยเร็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มีร้าวซึม และจุดย่างต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัย ต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- รายการ ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบด้วยยาสำดัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยา ให้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำดัญ -Sodium Chloride	95.0–105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearance of solution	clear
4.pH	4.5–7.0
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกล็ช darmabที่ใช้ห้องฉีด



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP) หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องกារอนุพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดตราลัญลักษณ์ มอก.บนาภานะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เกล็ช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะแพทย์ต้องการใบวิเคราะห์เกล็ชผลิตภัณฑ์จากการมิวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาชลราชเชียงใหม่

คลินิกษ์ยาและยา 0.9% sodium Chloride Injection ขนาด 500 ml

ชื่อ 0.9% sodium Chloride Injection ขนาด 500 ml (NSS)

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายน้ำจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ประgon ด้วยตัวยา 0.9% sodium Chloride ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
- ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 500 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก 4 ml ให้ยกต่อง หุ้นห่วงต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- อุปกรณ์ จุกยาง จุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแห้งด้วยไฟมีเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มีร้าวซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัย ต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- เอกสาร ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยา ให้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ -Sodium Chloride	95.0–105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearance of solution	clear
4.pH	4.5–7.0
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวเข็ญ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์สำรองที่ใช้ข้างบัง



เงื่อนไขอื่นๆ

- มีใบรับรองการเข้าทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
- โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องกារชันะพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.บ.มาชนาบวรฯ
- ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
- วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เกล็ช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
- ในการนี้ทางคณะแพทย์ต้องการใบวิเคราะห์เกล็ชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
- ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
- ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาชานครเชียงใหม่

คลินิกษ์และยา 0.9% sodium Chloride Injection ขนาด 1000 ml

ชื่อ 0.9% sodium Chloride Injection ขนาด 1000 ml (NSS)

คุณสมบัติทั่วไป

1. **ถ้ามีส่วนผสมที่ไม่ต้องการ** เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ประกอบด้วยตัวยา 0.9% sodium Chloride ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. **ภาชนะบรรจุ** บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 1000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก 4 มล. น้อยกว่า 350 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดจำกัดและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
3. **อุปกรณ์** จุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเนื้อแห้งด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มีเยื่อร่วนซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัย ต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. **เอกสาร** ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขที่เปลี่ยนตัวรับยา ให้อ่านชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1. Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ -Sodium Chloride	95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3. Appearance of solution	clear
4.pH	4.5-7.0
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกล็ดคำรับที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบบับรองการเขียนทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP) หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องกារนําพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดตราสัญลักษณ์ มอก.บนาชาชนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เกล็ช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เกล็ชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาสารคามเชียงใหม่

คลุณลักษณะเฉพาะ 3% sodium Chloride Injection ขนาด 500 ml

ชื่อ 3% sodium Chloride Injectionขนาด 500 ml (3%NaCl)

คุณสมบัติทั่วไป

1. **ลักษณะทั่วไป** เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ประกอบด้วยตัวยา 3% sodium Chloride ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. **ภาชนะบรรจุ** บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 500ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอีก 7ml ไม่น้อยกว่า 170 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบากปริมาตรและสามารถถ่ายได้แม่นยำและคงทนถาวร ทุแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
3. **อุณหภูมิ** อุณหภูมิที่ใช้ต้องเป็นอุณหภูมิสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแห้งด้วยเย็นเบอร์ 18 แล้วตึงออก ไม่มีการร้าวซึม และอุณหภูมิต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัย ต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้มีบริรุ่งคุณภาพมาตรฐานตามตัวรับยาจากผู้ผลิตหรือ หน่วยงานตรวจวิเคราะห์ของทางราชการ
4. **ฉลาก** ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตัวรับยา ให้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ -Sodium Chloride	95.0–105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearance of solution	clear
4.pH	4.5–7.0
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวเข็มอีนจู	ให้เป็นไปตามเกล้าฯ ที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดตราสัญลักษณ์ มอก.บันภาชนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เกล็ช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีหากคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เกล็ชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เดิมจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยากลั้นหมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลราชธานีเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ Water for Irrigation ขนาด 1000ml

ชื่อ Water for Irrigation ขนาด 1000 ml (Distilled Water)

คุณสมบัติทั่วไป

1. **ลักษณะทั่วไป** เป็นสารละลายน้ำสะอาดจากเชื้อโรคและ pyrogen ไม่มีสี ประกอบด้วย sterile water ตาม มาตรฐาน USP หรือ BP
2. **ภาระน้ำหนัก** ในภาชนะขวดพลาสติกฝาเกลี่ยขนาด 1000 ml โดยออกเบป์ให้เปิดง่าย เทออกจากรหัสบรรจุได้อย่างรวดเร็ว ขวดสามารถถอดหัวในแนเด้งได้ เมื่อเปิดหัวใช้แล้ว สามารถปิดกลับสนิทได้ และ ขนาดฝาเกลี่ยต้องมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 30 มม.
3. **ฉลาก** ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลข ทะเบียนตำรับยา ไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Sterility Test	ตามที่ระบุไว้ใน finish product specification
2.Bacterial Endotoxin	ไม่เกิน 0.25 USP Endotoxin unit /ml
3.Particular Matter	ตามที่ระบุไว้ใน finish product specification
4.Oxidizable Substance	ตามที่ระบุไว้ใน finish product specification
5.Water Conducton	ไม่เกิน 5μs/cm
6.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์ตำรับที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. ไม่เป็นร่องการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ Normal Saline for Irrigation ขนาด 1000ml

ชื่อNormal Saline for Irrigation ขนาด 1000 ml (NSS FOR Irrigation)

คุณสมบัติทั่วไป

1. **ลักษณะทั่วไป** เป็นสารละลายน้ำจากโซเดียมคลอไรด์ pyrogen ไม่มีสี ประกอบด้วย 0.9% Sodium Chloride ใน sterile water ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. **ภาระน้ำหนัก** บรรจุในภาชนะขวดพลาสติกฝาเกลี่ยขนาด 1000 ml โดยออกแบบให้เปิดง่าย เทออกจากการชนะบรรจุได้อย่างรวดเร็ว ขวดสามารถถังในแนวตั้งได เมื่อเปิดขวดใช้แล้ว สามารถปิดจากกลับสนิทได และขนาดฝาเกลี่ยที่ต้องมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 30 มม.
3. **ฉลาก** ระบุชื่อสารภูมิทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนนำรับยา ให้อ่านง่ายชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ -Sodium Chloride	95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	4.5-7.0
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination -ขนาด $\geq 10\mu\text{m}$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด $\geq 25\mu\text{m}$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์สำรองที่ใช้ข้างต้น



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เกล้าช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีหากคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เกล้าชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาราชานครเชียงใหม่

ดูดลักษณะเฉพาะ 1.5% Dextrose with Normal Calcium Peritoneal Dialysis Solution 1000 ml

ซีอิจ 1.5% Peritoneal Dialysis Solution 1000 ml

คุณสมบัติทั่วไป

- ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายน้ำ soluble ในน้ำ มีลักษณะเป็นสีขาวใส ไม่มีกลิ่น ใช้สำหรับล้างไตทางช่องท้อง ในสารละลายน้ำ 100 ml ประกอบด้วยดextrose Monohydrate 1.5 gm, Sodium Chloride 565 mg, Sodium lactate 488 mg, Calcium Chloride 29.4 mg, Magnesium Chloride 15.3 mg
- ภาระน้ำหนักบรรจุบรรจุภัณฑ์ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุภัณฑ์ขนาด 1,000 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีชีดบอร์ดบริเวณและสามารถอ่านได้ถูกต้อง ทุกข้างต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
- อายุคงทน ใช้ต้องเป็นอายุคงทน Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแห้งคงคุณภาพเป็นเวลาราว 18 แล้วดึงออก ไม่มีเยื่อร้าวซึม และอายุคงต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
- ฉลาก ระบุชื่อสารมัญทางยา สำนวนประกอบด้วยยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียน ดำเนินการได้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ	
- Dextrose	95.0–105.0% of the label amount of Dextrose
-Sodium Chloride	97.5–102.5% of the label amount of Sodium Chloride
-Sodium lactate	95.0–105.0% of the label amount of Sodium lactate
-Calcium Chloride	95.0–105.0% of the label amount of Calcium Chloride
-Magnesium Chloride	95.0–105.0% of the label amount of Magnesium Chloride
3.Appearance of solution	clear
4.pH	4.0–6.5
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination	ตรวจผ่าน
-ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml	
-ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวเข็มอิเล็กทรอนิกส์	ให้เป็นไปตามเกล้าฯ 特派ที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาคและพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.บนาชและบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เกล็ช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณภาพแพทย์ต้องการใบวิเคราะห์เกล็ชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทด้วยต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด



โรงพยาบาลมหาสารคามเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 50% Dextrose in Water for Injectionขนาด 500 ml

ชื่อ 50% Dextrose in Water for Injectionขนาด 500 ml (D-50-W)

คุณสมบัติทั่วไป

1. **ลักษณะทั่วไป** เป็นสารละลายน้ำจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือด
ประคบด้วยด้วย Dextrose 50% ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด
2. **ภาชนะบรรจุ** บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับ
บรรจุยาฉีดขนาด 500 ml จะต้องมีปืนที่เพื่อเติมยาอีกหนึ่งไม่น้อยกว่า 170 ml ตามลำดับ เป็นระบบปิด(Closed
system) มีขีดบอกปริมาตรและสามารถถ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
3. **อุปกรณ์** อุปกรณ์ที่ใช้ต้องเป็นดุร้ายางลังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18
แล้วถึงออกา ไม่มีการร้าวซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆ กับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มี
ความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. **เอกสาร** ระบุข้อสามัญทางยา สถานประกอบด้วยยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียน
คำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ	
- Dextrose Monohydrate	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose Monohydrate
3.Appearance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5 (in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination	ตรวจผ่าน
-ขนาด $\geq 10\mu m$ มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml	
-ขนาด $\geq 25\mu m$ มีไม่เกิน 3 อนุภาค/ml	
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเกณฑ์คำรับที่ใช้อ้างอิง



เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMP หรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องกារชันนะพลาสติก สำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและติดราลัษฎักษณ์ มอก.บนาคนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 1 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัช ผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคุณแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากการวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการ ขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการ เสื่อมสภาพก่อนกำหนด





ประกาศคณะกรรมการอวสตวิทยาศาสตร์หรือการแพทย์ จำนวน ๓๒ รายการ (น้ำเกลือ) ด้วยวิธีประกวด
ราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

คณะกรรมการอวสตวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อวัสดุวิทยาศาสตร์หรือการแพทย์ จำนวน ๓๒ รายการ (น้ำเกลือ) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของงานซึ่งในการประกวดราคารังนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๒๔,๓๒๑,๕๘๘.๐๐ บาท (ยี่สิบสี่ล้านสามแสนสองหมื่นหนึ่งพันห้าร้อยสี่สิบแปดบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

๑. D-๕-W ขนาด ๕๐ ml.	จำนวน	๓๐๐	ถุง
๒. D-๕-W ขนาด ๑๐๐ ml.	จำนวน	๕๕,๖๐๐	ถุง
๓. D-๕-W ขนาด ๒๕๐ ml.	จำนวน	๗,๔๐๐	ถุง
๔. D-๕-W ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๖,๐๐๐	ถุง
๕. D-๕-W ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑๒,๐๐๐	ถุง
๖. D-๕-S ขนาด ๕๐๐ ml	จำนวน	๓,๐๐๐	ถุง
๗. D-๕-S ขนาด ๑๐๐๐ ml	จำนวน	๑๖,๐๐๐	ถุง
๘. D-๕-๑/๒-S ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๑,๕๐๐	ถุง
๙. D-๕-๑/๒-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๖๐,๐๐๐	ถุง
๑๐. D-๕-๑/๓-S ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๔,๕๐๐	ถุง
๑๑. D-๕-๑/๕-S ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๔,๐๐๐	ถุง
๑๒. D-๑๐-W ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๑,๐๐๐	ถุง
๑๓. D-๑๐-W ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๔๐๐	ถุง
๑๔. D-๑๐-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๒,๔๐๐	ถุง
๑๕. D-๑๐-๑/๒-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑,๔๐๐	ถุง
๑๖. D-๑๐-S/๕ ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๔๐๐	ถุง
๑๗. LRI ขนาด ๑๐๐๐ ml. (Lactate Ringer Solution ๑๐๐๐ ml.)	จำนวน	๑๖,๐๐๐	ถุง
๑๘. Water for Injection ขนาด ๑๐๐ ml.	จำนวน	๔๐,๐๐๐	ถุง
๑๙. Water for Injection ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๙,๖๐๐	ถุง
๒๐. Water for Injection ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๘๐๐	ถุง

๒๑. ๑/๒ Normal Saline Solution ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๔๐๐	ถุง
๒๒. ๑/๒ Normal Saline Solution ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๔,๐๐๐	ถุง
๒๓. NSS for Injection ขนาด ๕๐ ml.	จำนวน	๔๐๐	ถุง
๒๔. NSS for injection ขนาด ๑๐๐ ml.	จำนวน	๔๘๐,๐๐๐	ถุง
๒๕. NSS for injection ขนาด ๒๕๐ ml.	จำนวน	๔๐,๕๐๐	ถุง
๒๖. NSS for injection ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๒๔,๐๐๐	ถุง
๒๗. NSS for injection ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๙๗,๖๐๐	ถุง
๒๘. NaCl ๓% ขนาด ๕๐๐ ml. (Sodium Chloride ๓%)	จำนวน	๑,๐๐๐	ถุง
๒๙. Water for Irrigation (Distilled Water) ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๖๓,๐๐๐	ขวด
๓๐. NSS for Irrigation ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑๕๔,๐๐๐	ขวด
๓๑. Peritoneal Dialysis ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๔๐๐	ถุง
๓๒. D-๕๐-W ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๑,๐๐๐	ขวด

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญา กับหน่วยงานของรัฐ ไว้ชั่วคราว
เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวง
การคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุช/o ไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทึ้งงานและได้แจ้งเรียนชื่อให้เป็นผู้ทึ้งงานของหน่วยงาน
ของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทึ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้
จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหาร
พัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดารือนิคบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกาศราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคา
อิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่คณะกรรมการ
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ณ วันประกาศประกวดราคาก่อนวันอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการ
แข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาก่อนวันอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารหรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่ฐานของผู้ยื่นข้อ
เสนอได้มีคำสั่งให้ศาลเอกสารความคุ้มกัน เช่นวันนี้

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic
Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย
อิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช.
กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่
ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงิน[;]
แต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่
ระหว่างเวลา น. ถึง น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาก่อนวันอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อ[;]
จัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถติดตามรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ finance.oop.cmu.ac.th หรือ www.eprocurement.go.th
หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๕๓-๘๓๔๒๘๐-๑ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

(ศาสตราจารย์นพ.บรรณกิจ ใจนาภิวัฒน์)

คณบดีคณะแพทยศาสตร์

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกวดการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒)
ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ขอรับเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

ml.

๑๙. Water for Injection ขนาด ๕๐๐ จำนวน ๕,๖๐๐ ถุง

ml.

๒๐. Water for Injection ขนาด ๕๐๐ จำนวน ๕๐๐ ถุง
๑๐๐๐ ml.

๑.๖. แบบบัญชีเอกสารที่กำหนดไว้ในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(๑) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑

(๒) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒

๒. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๒.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๒.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๒.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๒.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกกระทงการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๒.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุข้อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ที่้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ที่้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ที่้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการกรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๒.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๒.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๒.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ คณะกรรมการพยาบาลศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ณ วันประกาศประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๒.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารซึ่งความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่ระบุผลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสารซึ่งความคุ้มกันเข่นว่าນั้น

๒.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๒.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการป.ป.ช. กำหนด

๒.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๒.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓. หลักฐานการยื่นข้อเสนอ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานยื่นมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยแยกเป็น ๒ ส่วน คือ

๓.๑ ส่วนที่ ๑ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

- (๑) ในการผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคล
- (ก) ห้างหุ้นส่วนสามัญหรือห้างหุ้นส่วนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล บัญชีรายชื่อหุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง
- (ข) บริษัทจำกัดหรือบริษัทมหาชน์จำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หนังสือบริคณฑ์สนธิ บัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) และบัญชีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง
- (๒) ในการผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมชาติหรือคณะบุคคลที่ไม่ใช่นิติบุคคล ให้ยื่นสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้นั้น สำเนาข้อตกลงที่แสดงถึงการเข้าเป็นหุ้นส่วน (ถ้ามี) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เป็นหุ้นส่วน หรือสำเนาหนังสือเดินทางของผู้เป็นหุ้นส่วนที่มิได้ถือสัญชาติไทย พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง
- (๓) ในการผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ยื่นข้อเสนอร่วมกันในฐานะเป็นผู้ร่วมค้า ให้ยื่นสำเนาสัญญาของการเข้าร่วมค้า และเอกสารตามที่ระบุไว้ใน (๑) หรือ (๒) ของผู้ร่วมค้า แล้วแต่กรณี
- (๔) เอกสารเพิ่มเติมอื่นๆ
- (๔.๑) - (ถ้ามี)
- (๕) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๑) โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)
- ทั้งนี้ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอดำเนินการแนบไฟล์เอกสารตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ครบถ้วน ถูกต้องแล้ว ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์จะสร้างบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๑) ให้โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่ต้องแนบบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ดังกล่าวในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)
- ๓.๒ ส่วนที่ ๒ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้**
- (๑) ในการที่ผู้ยื่นข้อเสนอมอบอำนาจให้บุคคลอื่นกระทำการแทนให้แนบท้ายสือมอบอำนาจซึ่งติดอากรและตามกฎหมาย โดยมีหลักฐานแสดงตัวตนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ ทั้งนี้หากผู้รับมอบอำนาจเป็นบุคคลธรรมชาติต้องเป็นผู้ที่บรรลุนิติภาวะตามกฎหมายแล้วเท่านั้น
- (๒) แคตตาล็อกและ/หรือแบบรูประยการและอิยดคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ ๔.๔
- (๓) หลักประกันการเสนอราคา ตามข้อ ๕
- (๔) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๒) โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)
- ทั้งนี้ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอดำเนินการแนบไฟล์เอกสารตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ครบถ้วน ถูกต้องแล้ว ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์จะสร้างบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๒) ให้โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่ต้องแนบบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ดังกล่าวในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๔. การเสนอราคา

- ๔.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย

อิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกาศราคากลางอิเล็กทรอนิกส์นี้ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น และจะต้องกรอกข้อความให้ถูกต้องครบถ้วน พร้อมทั้งหลักฐานแสดงตัวตนและทำการยืนยันตัวตนของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่ต้องแนบใบเสนอราคาในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๔.๒ ในการเสนอราคาให้เสนอราคาเป็นเงินบาท และเสนอราคาได้เพียงครั้งเดียวและราคาเดียวโดยเสนอราคารวม และหรือราคาต่อหน่วย และหรือต่อรายการ ตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ท้ายใบเสนอราคาให้ถูกต้องทั้งนี้ ราคราธรรมที่เสนอจะต้องตรงกันทั้งตัวเลขและตัวหนังสือ ถ้าตัวเลขและตัวหนังสือไม่ตรงกัน ให้ถือตัวหนังสือเป็นสำคัญ โดยคิดราคราธรรมทั้งสิ้นซึ่งรวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวงไว้แล้ว จนกระทั่งส่งมอบพัสดุให้ ณ งานพัสดุ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ (มช.) เชียงใหม่

ราคาที่เสนอจะต้องเสนอกำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า ๙๐ วัน ตั้งแต่วันเสนอราคาโดยภายในกำหนดยื่นราคา ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับผิดชอบหากที่ตกลงได้เสนอไว้ และจะถอนการเสนอราคาเมื่อได้

๔.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอกำหนดเวลาส่งมอบพัสดุไม่เกิน ๓๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย หรือวันที่ได้รับหนังสือแจ้งจาก คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ให้ส่งมอบพัสดุ

๔.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งแคตตาล็อก และหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของ พัสดุ นั้น ไปพร้อมการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประกอบการพิจารณา หลักฐานดังกล่าวนี้ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะยึดไว้เป็นเอกสารของทางราชการ

สำหรับแคตตาล็อกที่แนบให้พิจารณา หากเป็นสำเนารูปถ่ายจะต้องรับรองสำเนาถูกต้อง โดยผู้มีอำนาจทำบันทึก雷印 หักคณะกรรมการพิจารณาผลการประ กราดราคากลางอิเล็กทรอนิกส์ มีความประสงค์จะขอตั้งฉบับแคตตาล็อก ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องนำต้นฉบับมาให้คณะกรรมการพิจารณาผลการประ กราดราคากลางอิเล็กทรอนิกส์ตรวจสอบภายใน ๓ วัน

๔.๕ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งตัวอย่างของพัสดุที่เสนอ จำนวน รายการละ ๒ ถุง และ/หรือ รายละเอียดประกอบการอธิบายเอกสารตามที่ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ กำหนด โดยลงลายมือผู้ยื่นข้อเสนอพร้อมประทับตรา (ถ้ามี) กำกับในเอกสารด้วย พร้อมสรุปจำนวนเอกสารที่จัดส่งหรือนำมาแสดง ตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ตามแบบในข้อ ๑๖(๒) เพื่อใช้ในการตรวจทดลองหรือประกอบการพิจารณา ในวันที่ ระหว่างเวลา น. ถึง น. ณ หน่วยจัดหาพัสดุ งานพัสดุ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ (มช.) เชียงใหม่ โทร.๐๕๓-๘๓๔๗๐

ทั้งนี้ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะไม่รับผิดชอบในความเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นแก่ตัวอย่าง ตั้งกล่าว ตัวอย่างที่เหลือหรือไม่ใช้แล้ว คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะคืนให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอฯ

๔.๖ ก่อนเสนอราคา ผู้ยื่นข้อเสนอควรตรวจสอบสัญญา รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะฯลฯ ให้ถูกต้องและเข้าใจเอกสารประ กราดราคากลางอิเล็กทรอนิกส์ทั้งหมดเสียก่อนที่จะตกลงยื่นข้อเสนอตามเงื่อนไขในเอกสารประ กราดราคากลางอิเล็กทรอนิกส์

๔.๗ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ระหว่างเวลา น. ถึง น. และเวลาในการเสนอราคาให้ถือตามเวลาของระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์เป็นเกณฑ์

เมื่อพ้นกำหนดเวลาที่ยื่นข้อเสนอและเสนอราคาแล้ว จะไม่รับเอกสารการยื่นข้อเสนอและการเสนอราคาใดๆ โดยเด็ดขาด

๔.๘ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดทำเอกสารสำหรับใช้ในการเสนอราคาในรูปแบบไฟล์เอกสาร

ประเภท PDF File (Portable Document Format) โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้รับผิดชอบตรวจสอบความครบถ้วน ถูกต้อง และชัดเจนของเอกสาร PDF File ก่อนที่จะยืนยันการเสนอราคา แล้วจึงส่งข้อมูล (Upload) เพื่อเป็นการเสนอราคาให้แก่ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๔.๙ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ จะดำเนินการตรวจสอบคุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอแต่ละรายว่า เป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น ตามข้อ ๑.๕ (๑) หรือไม่ หากปรากฏว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันนั้นออกจากเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

หากปรากฏต่อคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ว่า ก่อนหรือในขณะที่มีการพิจารณาข้อเสนอ มีผู้ยื่นข้อเสนอรายใดกระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมตามข้อ ๑.๕ (๒) และคณะกรรมการฯ เชื่อว่ามีการกระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นออกจากเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ และคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จะพิจารณาลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอดังกล่าวเป็นผู้ทิ้งงาน เว้นแต่ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จะพิจารณาเห็นว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นมิใช่เป็นผู้ริเริ่มให้มีการกระทำการดังกล่าวและได้ให้ความร่วมมือเป็นประโยชน์ต่อการพิจารณาของ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

๔.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องปฏิบัติ ดังนี้

- (๑) ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์
- (๒) ราคายื่นเสนอจะต้องเป็นราคาร่วมภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีอื่นๆ (ถ้ามี) รวมค่า

ใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

- (๓) ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องลงทะเบียนเพื่อเข้าสู่กระบวนการเสนอราคา ตามวัน เวลา

ที่กำหนด

- (๔) ผู้ยื่นข้อเสนอจะถอนการเสนอราคาที่เสนอแล้วไม่ได้
- (๕) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องศึกษาและทำความเข้าใจในระบบและวิธีการเสนอราคาด้วยวิธี

ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ของกรมบัญชีกลางที่แสดงไว้ในเว็บไซต์ www.gprocurement.go.th

๕. หลักประกันการเสนอราคา

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องวางแผนหลักประกันการเสนอราคาร่วมกับการเสนอราคาทางระบบการจัดซื้อจัดจ้าง จังหวัดด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยใช้หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้ จำนวน ๓๔,๔๗๐.๐๐ บาท (สามแสนห้าหมื่นเก้าพันห้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน)

๕.๑ เช็คหรือตราฟ์ที่ธนาคารเขียนสั่งจ่าย ซึ่งเป็นเช็คหรือตราฟ์ท่องวันที่ที่เข้าเช็คหรือตราฟ์ทั้งนั้นชำระต่อเจ้าหน้าที่ในวันที่ยื่นข้อเสนอ หรือก่อนวันนั้นไม่เกิน ๓ วันทำการ

๕.๒ หนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ของธนาคารภายใต้กฎหมายไทยตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด

๕.๓ พันธบัตรรัฐบาลไทย

๕.๔ หนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งไว้ในให้ทราบ โดยอนุญาตให้ใช้ตามตัวอย่างหนังสือค้ำประกันของธนาคารที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด

กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอนำเข้าหรือคราฟท์ที่ธนาคารสั่งจ่ายหรือพันธบตรรัฐบาลไทยหรือหนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ มาทางเป็นหลักประกันการเสนอราคาจะต้องส่งต้นฉบับเอกสารดังกล่าวมาให้คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ตรวจสอบความถูกต้องในวันที่..... ระหว่างเวลา น. ถึง น.

กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ "กิจการร่วมค้า" ประสงค์จะใช้หนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ของธนาคารในประเทศไทยเป็นหลักประกันการเสนอราคา ให้ระบุชื่อผู้ยื่นข้อเสนอในหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ฯ ดังนี้

(๑) กรณีที่กิจการร่วมค้าได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่ ให้ระบุชื่อกิจกรรมร่วมค้าดังกล่าว เป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

(๒) กรณีที่กิจการร่วมค้าไม่ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่ ให้ระบุชื่อผู้เข้าร่วมค้ารายที่สัญญา ร่วมค้ากำหนดให้เป็นผู้เข้ายื่นข้อเสนอ กับหน่วยงานของรัฐเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

ทั้งนี้ "กิจการร่วมค้าที่จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่" หมายความว่า กิจการร่วมค้าที่จดทะเบียน เป็นนิติบุคคลต่อกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หลักประกันการเสนอราคามาตรฐานนี้ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะคืนให้ผู้ยื่นข้อเสนอหรือผู้ค้าประกันภายใน ๑๕ วัน นับตั้งจากวันที่คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ได้พิจารณาเห็นชอบ รายงานผลคัดเลือกผู้ชนะการประกวดราคาเรียบร้อยแล้ว เว้นแต่ผู้ยื่นข้อเสนอรายที่คัดเลือกไว้ซึ่งเสนอราคาต่ำสุดหรือได้คะแนนรวมสูงสุดไม่เกิน ๓ ราย ให้คืนได้ต่อเมื่อได้ทำสัญญาหรือข้อตกลง หรือผู้ยื่นข้อเสนอได้พันจากข้อผูกพันแล้ว

การคืนหลักประกันการเสนอราคา ไม่ว่าในกรณีใด ๆ จะคืนให้โดยไม่มีดอกเบี้ย

๖. หลักเกณฑ์และสิทธิในการพิจารณา

๖.๑ ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกรวดราคากิจกรรมสั่งโดยใช้หลักเกณฑ์ ราคา คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ ราคา

๖.๒ การพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ

กรณีใช้หลักเกณฑ์ราคาในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จะพิจารณาจาก ราคาต่อรายการ

๖.๓ หากผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องตามข้อ ๒ หรือยื่นหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบถ้วนตามข้อ ๓ หรือยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้องตามข้อ ๔ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะไม่รับพิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น เว้นแต่ ผู้ยื่นข้อเสนอรายได้เสนอเอกสารทางเทคนิคหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะขายไม่ครบถ้วน หรือเสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ กำหนดไว้ในประกาศและเอกสารประกวดราคากิจกรรมสั่ง ในส่วนที่มิใช่ สาระสำคัญและความแตกต่างนั้นไม่มีผลทำให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบต่อผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเป็นการผิดพลาด เล็กน้อย คณะกรรมการฯ อาจพิจารณาผ่อนปรนการตัดสิทธิผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น

๖.๔ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ส่วนสิทธิ์ไม่พิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่มีการผ่อนผัน ในกรณีดังต่อไปนี้

(๑) ไม่ปรากฏชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นในบัญชีรายชื่อผู้รับเอกสารประกวดราคา อิเล็กทรอนิกส์ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ หรือบัญชีรายชื่อผู้ซื้อเอกสารประกวดราคากิจกรรมสั่ง ระบบจัดซื้อจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ของคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

(๒) ไม่กรอกชื่อผู้ยื่นข้อเสนอในการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วย

อิเล็กทรอนิกส์

(๓) เสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่กำหนดในเอกสารประกวดราคา
อิเล็กทรอนิกส์ที่เป็นสาระสำคัญ หรือมีผลทำให้เกิดความได้เปรียบเสียเปรียบแก่ผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น

๖.๕ ในการตัดสินการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือในการทำสัญญา คณะกรรมการ
พิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่มีสิทธิให้ผู้ยื่นข้อเสนอขี้แจง
ข้อเท็จจริงเพิ่มเติมได้ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ มีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอ ไม่รับราคา หรือไม่ทำสัญญา
หากข้อเท็จจริงดังกล่าวไม่เหมาะสมหรือไม่ถูกต้อง

๖.๖ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ทรงไว้วางใจให้มีสิทธิที่จะไม่รับราคาต่ำสุด หรือราคา
หนึ่งราคาใด หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ และอาจพิจารณาเลือกซึ่งในจำนวน หรือขนาด หรือเฉพาะรายการหนึ่ง
รายการใด หรืออาจจะยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์โดยไม่พิจารณาจัดซื้อเลยก็ได้ สุดแต่จะพิจารณา ทั้งนี้
เพื่อประโยชน์ของทางราชการเป็นสำคัญ และให้ถือว่าการตัดสินของ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่เป็นเด็ด
ขาด ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าใช้จ่าย หรือค่าเสียหายใดๆ มิได้ รวมทั้งคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จะ
พิจารณายกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์และลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ทิ้งงาน ไม่ว่าจะเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับ^{การคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม หากมีเหตุที่เชื่อถือได้ว่าการยื่นข้อเสนอกระทำการโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอเอกสารอันเป็น^{เท็จ หรือใช้ชื่อบุคคลธรรมด้า หรือนิติบุคคลอื่นมาเสนอราคาแทน เป็นต้น}}

ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอรายที่เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาต่ำจนคาดหมายได้ว่าไม่อาจ
ดำเนินงานตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ได้ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือ
คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จะให้ผู้ยื่นข้อเสนอันนั้นขี้แจงและแสดงหลักฐานที่ทำให้เชื่อได้ว่า ผู้ยื่นข้อเสนอ
สามารถดำเนินการตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้เสร็จสมบูรณ์ หากคำชี้แจงไม่เป็นที่รับฟังได้ คณะ
แพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ มีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอหรือไม่รับราคาของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น ทั้งนี้ ผู้ยื่นข้อ
เสนอต้องกล่าวไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายใดๆ จากคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

๖.๗ ก่อนลงนามในสัญญาคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่อาจประกาศยกเลิกการ
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หากปรากฏว่ามีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่คณะกรรมการประกวดราคาหรือที่ได้รับ<sup>การคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม
หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือส่อว่ากระทำการทุจริตอื่นได้ในกรณีเสนอ
ราคา</sup>

๗. การทำสัญญาซื้อขาย

๗.๑ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วน
ภายใน ๕ วันทำการ นับแต่วันที่ทำข้อตกลงซื้อขายคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะพิจารณาจัดทำข้อตกลงเป็น^{หนังสือแทนการทำสัญญาตามแบบสัญญาดังระบุ ในข้อ ๑.๓ กีดี}

๗.๒ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ไม่สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วน
ภายใน ๕ วันทำการ หรือคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่เห็นว่าไม่สมควรจัดทำข้อตกลงเป็นหนังสือ ตามข้อ
๗.๑ ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะต้องทำสัญญาซื้อขายตามแบบสัญญาดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลง
เป็นหนังสือ กับคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ภายใน ๑๐ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง และจะต้องวางหลัก

ประกันสัญญาเป็นจำนวนเงินเท่ากับร้อยละ ๕ ของราคาก่าสิ่งของที่ประกวดราคาอเล็กทรอนิกส์ให้คณภาพยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ยึดถือไว้ในขณะทำสัญญา โดยใช้หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

(๑) เงินสด

(๒) เข็คหรือตราฟ์ที่ธนาคารเข็นสั่งจ่าย ซึ่งเป็นเข็คหรือตราฟ์ลงวันที่ที่ใช้เข็คหรือตราฟ์นั้นชำระต่อเจ้าหน้าที่ในวันทำสัญญา หรือก่อนวันนั้นไม่เกิน ๓ วันทำการ

(๓) หนังสือค้ำประกันของธนาคารภายนอกประเทศ ตามตัวอย่างที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒) หรือจะเป็นหนังสือค้ำประกันอเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนด

(๔) หนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุน หรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้าประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งไว้ในห้องโถง โดยอนุโลมให้ใช้ตามตัวอย่างหนังสือค้ำประกันของธนาคารที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒)

(๕) พันธบัตรธุรกิจไทย

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ยภายใน ๑๕ วัน นับตั้งจากวันที่ผู้ชนะการประกวด ราคาอเล็กทรอนิกส์ (ผู้ขาย) พ้นจากข้อผูกพันตามสัญญาซื้อขายแล้ว

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ย ตามอัตราส่วนของพัสดุที่ซื้อซึ่งคณภาพยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ได้รับมอบไว้แล้ว

๙. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

คณภาพยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จะจ่ายค่าสิ่งของซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้วให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสิ่งของ ได้ครบถ้วนตามสัญญาซื้อขายหรือข้อตกลงเป็นหนังสือ และคณภาพยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ได้ตรวจรับมอบ สิ่งของไว้เรียบร้อยแล้ว

๙. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญาซื้อขายแบบท้ายเอกสารประกวดราคาอเล็กทรอนิกส์นี้ หรือข้อตกลงซึ่งขายเป็นหนังสือ ให้คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาก่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

๑๐. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการประกวดราคาอเล็กทรอนิกส์ ซึ่งได้ทำสัญญาซื้อขายตามแบบดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลงซึ่งเป็นหนังสือ แล้วแต่กรณี จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อขายที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน นับตั้งจากวันที่ คณภาพยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องรับผิดชอบซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้การได้ดังเดิมภายใน ๗ วัน นับตั้งจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

๑๑. ข้อสงวนสิทธิ์ในการยื่นข้อเสนอและอื่นๆ

๑๑.๑ เงินค่าพัสดุสำหรับการซื้อครั้งนี้ ได้มาจากการเงินงบประมาณประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗ และงบประมาณเงินบำรุงโรงพยาบาล ประจำปี ๒๕๖๗

การลงนามในสัญญาจะกระทำได้ ต่อเมื่อคณภาพยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ได้รับอนุมัติเงินค่าพัสดุจากเงินงบประมาณประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๗ และงบประมาณเงินบำรุงโรงพยาบาล ประจำปี ๒๕๖๗ แล้วเท่านั้น

๑๑.๒ เมื่อคณภาพยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ได้คัดเลือกผู้ยื่นข้อเสนอรายใดให้เป็นผู้

ขาย และได้ตกลงซื้อสิ่งของตามการประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์แล้ว ถ้าผู้ขายจะต้องสั่งหรือนำสิ่งของดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศและของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชยนาวี ดังนี้

(๑) แจ้งการสั่งหรือนำสิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศต่อกรมเจ้าท่าภายใน ๗ วัน นับตั้งแต่วันที่ผู้ขายสั่ง หรือซื้อของจากต่างประเทศ เว้นแต่เป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้

(๒) จัดการให้สิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทย หรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย จากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากการเจ้าท่า ให้บรรทุกสิ่งของนั้นโดยเรืออื่นที่มิใช่เรือไทย ซึ่งจะต้องได้รับอนุญาตเช่นนั้นก่อนบรรทุกของลงเรืออื่น หรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่น

(๓) ในกรณีที่ไม่ปฏิบัติตาม (๑) หรือ (๒) ผู้ขายจะต้องรับผิดตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชยนาวี

๑๑.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ได้คัดเลือกแล้ว ไม่ไปทำสัญญาหรือข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือภายในเวลาที่กำหนด ดังระบุไว้ในข้อ ๗ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะรับหลักประกันการยื่นข้อเสนอ หรือเรียกร้องจากผู้อุทธรณ์สืบค้าประกันการยื่นข้อเสนอทันที และอาจพิจารณาเรียกร้องให้ชดใช้ความเสียหายอื่น (ถ้ามี) รวมทั้งจะพิจารณาให้เป็นผู้ที่ดูงาน ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

๑๑.๔ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ส่วนสิทธิ์ที่จะแก้ไขเพิ่มเติมเงื่อนไข หรือข้อกำหนดในแบบสัญญาหรือข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ ให้เป็นไปตามความเห็นของสำนักงานอัยการสูงสุด (ถ้ามี)

๑๑.๕ ในกรณีที่เอกสารแนบท้ายเอกสารประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ มีความขัดหรือแย้งกันผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คำวินิจฉัยดังกล่าวให้ถือเป็นที่สุด และผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มเติม

๑๑.๖ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่อาจประกาศยกเลิกการจัดซื้อในกรณีดังนี้
ได้ โดยที่ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ จากคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ไม่ได้

(๑) คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ไม่ได้รับการจัดสรรเงินที่จะใช้ในการจัดซื้อหรือที่ได้รับจัดสรรแต่ไม่เพียงพอที่จะทำการจัดซื้อครั้งนี้ต่อไป

(๒) มีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ขนำการจัดซื้อหรือที่ได้รับการคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือส่อว่ากระทำการทุจริตอื่นได้ในการเสนอราคา

(๓) การทำการจัดซื้อครั้งนี้ต่อไปอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ หรือกระทบต่อประโยชน์สาธารณะ

(๔) กรณีอื่นในทำองเดียวกับ (๑) (๒) หรือ (๓) ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

๑๒. การปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบ

ในระหว่างระยะเวลาการซื้อ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายต้องปฏิบัติตาม

หลักเกณฑ์ที่กฎหมายและระเบียบได้กำหนดไว้โดยเคร่งครัด

๑๓. การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

คณะกรรมการแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ สามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญาของผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายเพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

ทั้งนี้ หากผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับคณะกรรมการแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ไว้ชั่วคราว

คณะกรรมการแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

กรกฎาคม ๒๕๖๗

รายละเอียดวัสดุวิทยาศาสตร์หรือการแพทย์ จำนวน ๓๔ รายการ

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม
๑	D-๕-W ขนาด ๕๐ ml.	๓๐๐	ถุง		
๒	D-๕-W ขนาด ๑๐๐ ml.	๕๕,๖๐๐	ถุง		
๓	D-๕-W ขนาด ๒๕๐ ml.	๗,๕๐๐	ถุง		
๔	D-๕-W ขนาด ๕๐๐ ml.	๖,๐๐๐	ถุง		
๕	D-๕-W ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๑๒,๐๐๐	ถุง		
๖	D-๕-S ขนาด ๕๐๐ ml	๓,๐๐๐	ถุง		
๗	D-๕-S ขนาด ๑๐๐๐ ml	๑๖,๐๐๐	ถุง		
๘	D-๕-๑/๒-S ขนาด ๕๐๐ ml.	๑,๕๐๐	ถุง		
๙	D-๕-๑/๒-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๖๐,๐๐๐	ถุง		
๑๐	D-๕-๑/๓-S ขนาด ๕๐๐ ml.	๔,๕๐๐	ถุง		
๑๑	D-๕-๑/๕-S ขนาด ๕๐๐ ml.	๔,๐๐๐	ถุง		
๑๒	D-๑๐-W ขนาด ๕๐๐ ml.	๑,๐๐๐	ถุง		
๑๓	D-๑๐-W ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๕๐๐	ถุง		
๑๔	D-๑๐-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๒,๕๐๐	ถุง		
๑๕	D-๑๐-๑/๒-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๑,๕๐๐	ถุง		
๑๖	D-๑๐-S/๕ ขนาด ๕๐๐ ml.	๕๐๐	ถุง		
๑๗	LRI ขนาด ๑๐๐๐ ml. (Lactate Ringer Solution ๑๐๐๐ ml.)	๑๖,๐๐๐	ถุง		

၈၄	Water for Injection ဗီနာမ် ၁၀၀ ml.	၅၀,၀၀၀	ရှုံး		
၈၅	Water for Injection ဗီနာမ် ၂၀၀ ml.	၉,၆၀၀	ရှုံး		
၈၆	Water for Injection ဗီနာမ် ၁၀၀၀ ml.	၅၀၀	ရှုံး		
၈၇	၈/၉ Normal Saline Solution ဗီနာမ် ၁၀၀ ml.	၅၀၀	ရှုံး		
၈၈	၈/၉ Normal Saline Solution ဗီနာမ် ၁၀၀၀ ml.	၅,၀၀၀	ရှုံး		
၈၉	NSS for Injection ဗီနာမ် ၅၀ ml.	၅၀၀	ရှုံး		
၉၀	NSS for injection ဗီနာမ် ၁၀၀ ml.	၄၅၀,၀၀၀	ရှုံး		
၉၁	NSS for injection ဗီနာမ် ၂၅၀ ml.	၅၀,၅၀၀	ရှုံး		
၉၂	NSS for injection ဗီနာမ် ၅၀၀ ml.	၂၅,၀၀၀	ရှုံး		
၉၃	NSS for injection ဗီနာမ် ၁၀၀၀ ml.	၅၇,၆၀၀	ရှုံး		
၉၄	NaCl ၃% ဗီနာမ် ၅၀၀ ml. (Sodium Chloride ၃%)	၈,၀၀၀	ရှုံး		
၉၅	Water for Irrigation (Distilled Water) ၁၀၀၀ ml.	၁၃,၀၀၀	ချေသူ		
၉၆	NSS for Irrigation ဗီနာမ် ၁၀၀၀ ml.	၁၅၄,၀၀၀	ချေသူ		
၉၇	Peritoneal Dialysis ဗီနာမ် ၁၀၀၀ ml.	၅၀၀	ရှုံး		
၉၈	D-50-W ဗီနာမ် ၅၀၀ ml.	၈,၀၀၀	ချေသူ		



เอกสารประกวดราคาซื้อตัวยารีประภาราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
เลขที่

การซื้อวัสดุวิทยาศาสตร์หรือการแพทย์ จำนวน ๓๙ รายการ (น้ำเกลือ)

ตามประกาศ คณะกรรมการ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ลงวันที่ กรกฎาคม ๒๕๖๑

คณะกรรมการ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "คณะกรรมการ มหาวิทยาลัย เชียงใหม่" มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อตัวยารีประภาราคาอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการ ดังนี้

๑. D-๕-W ขนาด ๕๐ ml.	จำนวน	๓๐๐	ถุง
๒. D-๕-W ขนาด ๑๐๐ ml.	จำนวน	๔๔,๖๐๐	ถุง
๓. D-๕-W ขนาด ๒๕๐ ml.	จำนวน	๗,๕๐๐	ถุง
๔. D-๕-W ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๖,๐๐๐	ถุง
๕. D-๕-W ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑๒,๐๐๐	ถุง
๖. D-๕-S ขนาด ๕๐๐ ml	จำนวน	๓,๐๐๐	ถุง
๗. D-๕-S ขนาด ๑๐๐๐ ml	จำนวน	๑๖,๐๐๐	ถุง
๘. D-๕-๑/๒-S ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๑,๕๐๐	ถุง
๙. D-๕-๑/๒-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๖๐,๐๐๐	ถุง
๑๐. D-๕-๑/๓-S ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๔,๘๐๐	ถุง
๑๑. D-๕-๑/๕-S ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๔,๐๐๐	ถุง
๑๒. D-๑๐-W ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๑,๐๐๐	ถุง
๑๓. D-๑๐-W ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๔๐๐	ถุง
๑๔. D-๑๐-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๒,๔๐๐	ถุง
๑๕. D-๑๐-๑/๒-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑,๘๐๐	ถุง
๑๖. D-๑๐-S/๕ ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๔๐๐	ถุง
๑๗. LRI ขนาด ๑๐๐๐ ml. (Lactate Ringer Solution ๑๐๐๐ ml.)	จำนวน	๑๖,๐๐๐	ถุง
๑๘. Water for Injection ขนาด ๑๐๐ ml.	จำนวน	๔๐,๐๐๐	ถุง
๑๙. Water for Injection ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๙,๖๐๐	ถุง
๒๐. Water for Injection ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๘๐๐	ถุง

๒๓. ๑/๒ Normal Saline Solution ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๕๐๐	ถุง
๒๔. ๑/๒ Normal Saline Solution ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๕,๐๐๐	ถุง
๒๕. NSS for Injection ขนาด ๕๐ ml.	จำนวน	๕๐๐	ถุง
๒๖. NSS for injection ขนาด ๑๐๐ ml.	จำนวน	๔๕๐,๐๐๐	ถุง
๒๗. NSS for injection ขนาด ๒๕๐ ml.	จำนวน	๔๐,๕๐๐	ถุง
๒๘. NSS for injection ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๒๕,๐๐๐	ถุง
๒๙. NSS for injection ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๙๗,๖๐๐	ถุง
๒๔. NaCl ๓% ขนาด ๕๐๐ ml. (Sodium Chloride ๓%)	จำนวน	๑,๐๐๐	ถุง
๒๙. Water for Irrigation (Distilled Water) ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๖๓,๐๐๐	ขวด
๓๐. NSS for Irrigation ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑๕๔,๐๐๐	ขวด
๓๑. Peritoneal Dialysis ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๔๐๐	ถุง
๓๒. D-๕๐-W ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๑,๐๐๐	ขวด

พัสดุที่จะซื้อนี้ต้องเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันทีและมีคุณลักษณะเฉพาะตรงตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาซื้อตัวยังวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ฉบับนี้ โดยมีข้อแนะนำและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

๑. เอกสารแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

- ๑.๑ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
- ๑.๒ แบบใบเสนอราคาที่กำหนดไว้ในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐตัวย่ออิเล็กทรอนิกส์
- ๑.๓ สัญญาจะซื้อจะขายแบบราคางานที่ไม่จำกัดปริมาณ
- ๑.๔ แบบหนังสือค้ำประกัน
 - (๑) หลักประกันการเสนอราคา
 - (๒) หลักประกันสัญญา
- ๑.๕ บันทึก
 - (๑) ผู้มีผลประโยชน์ร่วมกัน
 - (๒) การขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม