ประกาศคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

เรื่อง ประกวดราคาซื้อวัสดุวิทยาศาสตร์หรือการแพทย์ จำนวน ๓๐ รายการ (น้ำเกลือ) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อวัสดุวิทยาศาสตร์หรือการแพทย์ จำนวน ๓๐ รายการ (น้ำเกลือ) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๒๙,๘๙๕,๕๐๔.๐๐ บาท (ยี่สิบเก้าล้านแปดแสนเก้าหมื่นห้าพันห้าร้อยสี่บาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

๑. D-๕-W ขนาด ๕๐ ml.	จำนวน	๒๐๐	ถุง
๒. D-๕-W ขนาด ๑๐๐ ml.	จำนวน	๕๘,๘๐๐	ถุง
๓. D-๕-W ขนาด ๒๕๐ ml.	จำนวน	๖,๐๐๐	ถุง
๔. D-๕-W ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๖,๐๐๐	ถุง
๕. D-๕-W ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๘,๐๐๐	ถุง
๖. D-๕-S ขนาด ๕๐๐ ml	จำนวน	๑,๔๐๐	ถุง
๗. D-๕-S ขนาด ๑๐๐๐ ml	จำนวน	๑๕,๒๐๐	ถุง
๘. D-๕-๑/๒-S ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๒,๔๐๐	ถุง
๙. D-๕-๑/๒-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๖๒,๔๐๐	ถุง
๑๐. D-๕-๑/๓-S ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๖,๐๐๐	ถุง
๑๑. D-๕-๑/๕-S ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๒,๐๐๐	ถุง
๑๒. D-๑๐-W ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๕๐๐	ถุง
๑๓. D-๑๐-W ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๕๐๐	ขวด
๑๔. D-๑๐-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑,๐๐๐	ถุง
๑๕. D-๑๐-๑/๒-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.)	จำนวน	๑,๐๐๐	ถุง
๑๖. LRI ขนาด ๑๐๐๐ ml. (Lactate Ringer Solution ๑๐๐๐ ml.)	จำนวน	๔,๘๐๐	ถุง
๑๗. Water for Injection ขนาด ๑๐๐ ml.	จำนวน	๖๐,๐๐๐	ถุง
๑๘. Water for Injection ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๑๙,๒๐๐	ขวด
๑๙. Water for Injection ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑,๐๐๐	ถุง
๒๐. ๑/๒ Normal Saline Solution	จำนวน	๕๐๐	ถุง

ขนาด ๕๐๐ ml.			
๒๑. ๑/๒ Normal Saline Solution ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑๒,๐๐๐	ถุง
๒๒. NSS for Injection ขนาด ๕๐ ml.	จำนวน	๓๐๐	ถุง
๒๓. NSS for injection ขนาด ๑๐๐ ml.	จำนวน	๕๐๔,๐๐๐	ถุง
๒๔. NSS for injection ขนาด ๒๕๐ ml.	จำนวน	๒๔,๐๐๐	ถุง
๒๕. NSS for injection ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๒๖,๔๐๐	ถุง
๒๖. NSS for injection ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑๐๘,๐๐๐	ถุง
๒๗. Water for Irrigation (Distilled Water) ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑๐๕,๓๐๐	ถุง
๒๘. NSS for Irrigation ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑๖๘,๐๐๐	ถุง
๒๙. Peritoneal Dialysis ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๘๐๐	ถุง
๓๐. D-๕๐-W ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๑,๐๐๐	ขวด

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่คณะแพทยศาสตร์

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ..... ระหว่างเวลา ..... น. ถึง ..... น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ http://finance.oop.cmu.ac.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๕๓-๙๓๕๒๘๐-๑ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒

(ศาสตราจารย์นพ.บรรณกิจ โลจนาภิวัฒน์)

คณบดีคณะแพทยศาสตร์

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ขอรับเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

เอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เลขที่ .....

การซื้อวัสดุวิทยาศาสตร์หรือการแพทย์ จำนวน ๓๐ รายการ (น้ำเกลือ)

ตามประกาศ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ลงวันที่ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่" มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการ ดังนี้

๑. D-๕-W ขนาด ๕๐ ml.	จำนวน	๒๐๐	ถุง
๒. D-๕-W ขนาด ๑๐๐ ml.	จำนวน	๕๘,๘๐๐	ถุง
๓. D-๕-W ขนาด ๒๕๐ ml.	จำนวน	๖,๐๐๐	ถุง
๔. D-๕-W ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๖,๐๐๐	ถุง
๕. D-๕-W ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๘,๐๐๐	ถุง
๖. D-๕-S ขนาด ๕๐๐ ml	จำนวน	๑,๔๐๐	ถุง
๗. D-๕-S ขนาด ๑๐๐๐ ml	จำนวน	๑๕,๒๐๐	ถุง
๘. D-๕-๑/๒-S ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๒,๔๐๐	ถุง
๙. D-๕-๑/๒-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๖๒,๔๐๐	ถุง
๑๐. D-๕-๑/๓-S ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๖,๐๐๐	ถุง
๑๑. D-๕-๑/๕-S ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๒,๐๐๐	ถุง
๑๒. D-๑๐-W ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๕๐๐	ถุง
๑๓. D-๑๐-W ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๕๐๐	ขวด
๑๔. D-๑๐-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑,๐๐๐	ถุง
๑๕. D-๑๐-๑/๒-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.)	จำนวน	๑,๐๐๐	ถุง
๑๖. LRI ขนาด ๑๐๐๐ ml. (Lactate Ringer Solution ๑๐๐๐ ml.)	จำนวน	๔,๘๐๐	ถุง
๑๗. Water for Injection ขนาด ๑๐๐ ml.	จำนวน	๖๐,๐๐๐	ถุง
๑๘. Water for Injection ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๑๙,๒๐๐	ขวด
๑๙. Water for Injection ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑,๐๐๐	ถุง
๒๐. ๑/๒ Normal Saline Solution	จำนวน	๕๐๐	ถุง

ขนาด ๕๐๐ ml.			
๒๑. ๑/๒ Normal Saline Solution ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑๒,๐๐๐	ถุง
๒๒. NSS for Injection ขนาด ๕๐ ml.	จำนวน	๓๐๐	ถุง
๒๓. NSS for injection ขนาด ๑๐๐ ml.	จำนวน	๕๐๔,๐๐๐	ถุง
๒๔. NSS for injection ขนาด ๒๕๐ ml.	จำนวน	๒๔,๐๐๐	ถุง
๒๕. NSS for injection ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๒๖,๔๐๐	ถุง
๒๖. NSS for injection ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑๐๘,๐๐๐	ถุง
๒๗. Water for Irrigation (Distilled Water) ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑๐๕,๓๐๐	ถุง
๒๘. NSS for Irrigation ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๑๖๘,๐๐๐	ถุง
๒๙. Peritoneal Dialysis ขนาด ๑๐๐๐ ml.	จำนวน	๘๐๐	ถุง
๓๐. D-๕๐-W ขนาด ๕๐๐ ml.	จำนวน	๑,๐๐๐	ขวด

พัสดุที่จะซื้อนี้ต้องเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันทีและมีคุณลักษณะเฉพาะตรงตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ฉบับนี้ โดยมีข้อแนะนำและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

๑. เอกสารแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๑.๑ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๑.๒ แบบใบเสนอราคาที่กำหนดไว้ในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๑.๓ สัญญาจะซื้อจะขายแบบราคาคงที่ไม่จำกัดปริมาณ

๑.๔ แบบหนังสือค้ำประกัน

(๑) หลักประกันการเสนอราคา

(๒) หลักประกันสัญญา

๑.๕ บทนิยาม

(๑) ผู้มีผลประโยชน์ร่วมกัน

(๒) การขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม

๑.๖ แบบบัญชีเอกสารที่กำหนดไว้ในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(๑) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑

(๒) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒

๒. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๒.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๒.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๒.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๒.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๒.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๒.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๒.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๒.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๒.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๒.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓. หลักฐานการยื่นข้อเสนอ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานยื่นมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยแยกเป็น ๒ ส่วน คือ

๓.๑ ส่วนที่ ๑ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคล

(ก) ห้างหุ้นส่วนสามัญหรือห้างหุ้นส่วนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล บัญชีรายชื่อหุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(ข) บริษัทจำกัดหรือบริษัทมหาชนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หนังสือบริคณห์สนธิ บัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) และบัญชีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(๒) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดาหรือคณะบุคคลที่มิใช่นิติบุคคล ให้ยื่นสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้นั้น สำเนาข้อตกลงที่แสดงถึงการเข้าเป็นหุ้นส่วน (ถ้ามี) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เป็นหุ้นส่วน หรือสำเนาหนังสือเดินทางของผู้เป็นหุ้นส่วนที่มิได้ถือสัญชาติไทย พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(๓) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ยื่นข้อเสนอร่วมกันในฐานะเป็นผู้ร่วมค้า ให้ยื่นสำเนาสัญญาของการเข้าร่วมค้า และเอกสารตามที่ระบุไว้ใน (๑) หรือ (๒) ของผู้ร่วมค้า แล้วแต่กรณี

(๔) เอกสารเพิ่มเติมอื่นๆ

(๔.๑) หนังสือรับรองการจดทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทฯ (ถ้ามี)

(๖) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๑) โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

ทั้งนี้ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอดำเนินการแนบไฟล์เอกสารตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ครบถ้วน ถูกต้องแล้ว ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์จะสร้างบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๑) ให้โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่ต้องแนบบัญชีเอกสารส่วนที่ ๑ ดังกล่าวในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๓.๒ ส่วนที่ ๒ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอมอบอำนาจให้บุคคลอื่นกระทำการแทนให้แนบหนังสือมอบอำนาจซึ่งติดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย โดยมีหลักฐานแสดงตัวตนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ ทั้งนี้หากผู้รับมอบอำนาจเป็นบุคคลธรรมดาต้องเป็นผู้ที่บรรลุนิติภาวะตามกฎหมายแล้วเท่านั้น

(๒) แคตตาล็อกและ/หรือแบบรูปรายการละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ ๔.๔

(๓) หลักประกันการเสนอราคา ตามข้อ ๕

(๔) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๒) โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

ทั้งนี้ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอดำเนินการแนบไฟล์เอกสารตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ครบถ้วน ถูกต้องแล้ว ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์จะสร้างบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๒) ให้โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่ต้องแนบบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ดังกล่าวในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๔. การเสนอราคา

๔.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น และจะต้องกรอกข้อความให้ถูกต้องครบถ้วน พร้อมทั้งหลักฐานแสดงตัวตนและทำการยืนยันตัวตนของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่ต้องแนบใบเสนอราคาในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๔.๒ ในการเสนอราคาให้เสนอราคาเป็นเงินบาท และเสนอราคาได้เพียงครั้งเดียวและราคาเดียวโดยเสนอราคารวม และหรือราคาต่อหน่วย และหรือต่อรายการ ตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ท้ายใบเสนอราคาให้ถูกต้อง ทั้งนี้ ราคารวมที่เสนอจะต้องตรงกันทั้งตัวเลขและตัวหนังสือ ถ้าตัวเลขและตัวหนังสือไม่ตรงกัน ให้ถือตัวหนังสือเป็นสำคัญ โดยคิดราคารวมทั้งสิ้นซึ่งรวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวงไว้แล้ว จนกระทั่งส่งมอบพัสดุให้ ณ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ราคาที่เสนอจะต้องเสนอกำหนดยืนราคาไม่น้อยกว่า ๙๐ วัน ตั้งแต่วันเสนอราคาโดยภายในกำหนดยืนราคา ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับผิดชอบราคาที่ตนได้เสนอไว้ และจะถอนการเสนอราคามิได้

๔.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอกำหนดเวลาส่งมอบพัสดุไม่เกิน ๓๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย หรือวันที่ได้รับหนังสือแจ้งจาก คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ให้ส่งมอบพัสดุ

๔.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งแคตตาล็อก และหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของ พัสดุนั้น ไปพร้อมการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประกอบการพิจารณา หลักฐานดังกล่าวนี้ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะยึดไว้เป็นเอกสารของทางราชการ

๔.๕ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งตัวอย่างของพัสดุที่เสนอ จำนวน ตามรายละเอียดที่ระบุในคุณลักษณะเฉพาะ และ/หรือรายละเอียดประกอบการอธิบายเอกสารตามที่ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่กำหนด โดยลงลายมือผู้ยื่นข้อเสนอพร้อมประทับตรา (ถ้ามี) กำกับในเอกสารด้วย พร้อมสรุปจำนวนเอกสารที่จัดส่งหรือนำมาแสดง ตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ตามแบบในข้อ ๑.๖(๒) เพื่อใช้ในการตรวจทดลองหรือประกอบการพิจารณา ในวันที่ ..... ระหว่างเวลา ..... น. ถึง ..... น. ณ งานผลิตยา คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ โทร. ๐๕๓-๙๓๕๖๒๐

ทั้งนี้ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะไม่รับผิดชอบในความเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นแก่ตัวอย่างดังกล่าว ตัวอย่างที่เหลือหรือไม่ใช้แล้ว คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะคืนให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอา

๔.๖ ก่อนเสนอราคา ผู้ยื่นข้อเสนอควรตรวจดูร่างสัญญา รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะฯลฯ ให้ถี่ถ้วนและเข้าใจเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทั้งหมดเสียก่อนที่จะตกลงยื่นข้อเสนอตามเงื่อนไขในเอกสารประกวดราคาซื้ออิเล็กทรอนิกส์

๔.๗ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ..... ระหว่างเวลา ..... น. ถึง ..... น. และเวลาในการเสนอราคาให้ถือตามเวลาของระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์เป็นเกณฑ์

เมื่อพ้นกำหนดเวลายื่นข้อเสนอและเสนอราคาแล้ว จะไม่รับเอกสารการยื่นข้อเสนอและการเสนอราคาใดๆ โดยเด็ดขาด

๔.๘ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดทำเอกสารสำหรับใช้ในการเสนอราคาในรูปแบบไฟล์เอกสารประเภท PDF File (Portable Document Format) โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้รับผิดชอบตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้อง และชัดเจนของเอกสาร PDF File ก่อนที่จะยืนยันการเสนอราคา แล้วจึงส่งข้อมูล (Upload) เพื่อเป็นการเสนอราคาให้แก่ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๔.๙ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ จะดำเนินการตรวจสอบคุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอแต่ละรายว่า เป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น ตามข้อ ๑.๕ (๑) หรือไม่ หากปรากฏว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันนั้นออกจากการเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

หากปรากฏต่อคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ว่า ก่อนหรือในขณะที่มีการพิจารณาข้อเสนอ มีผู้ยื่นข้อเสนอรายใดกระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมตามข้อ ๑.๕ (๒) และคณะกรรมการฯ เชื่อว่ามีการกระทำอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นออกจากการเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ และคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จะพิจารณาลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอดังกล่าวเป็นผู้ทิ้งงาน เว้นแต่ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จะพิจารณาเห็นว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นมิใช่เป็นผู้ริเริ่มให้มีการกระทำดังกล่าวและได้ให้ความร่วมมือเป็นประโยชน์ต่อการพิจารณาของ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

๔.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องปฏิบัติ ดังนี้

(๑) ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

(๒) ราคาที่เสนอจะต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีอื่นๆ (ถ้ามี) รวมค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

(๓) ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องลงทะเบียนเพื่อเข้าสู่กระบวนการเสนอราคา ตามวัน เวลาที่กำหนด

(๔) ผู้ยื่นข้อเสนอจะถอนการเสนอราคาที่เสนอแล้วไม่ได้

(๕) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องศึกษาและทำความเข้าใจในระบบและวิธีการเสนอราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ของกรมบัญชีกลางที่แสดงไว้ในเว็บไซต์ www.gprocurement.go.th

๕. หลักประกันการเสนอราคา

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องวางหลักประกันการเสนอราคาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยใช้หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้ จำนวน ๓๗๗,๔๙๖.๐๐ บาท (สามแสนเจ็ดหมื่นเจ็ดพันสี่ร้อยเก้าสิบหกบาทถ้วน)

๕.๑ เช็คหรือดราฟท์ที่ธนาคารเซ็นสั่งจ่าย ซึ่งเป็นเช็คหรือดราฟท์ลงวันที่ที่ใช้เช็คหรือดราฟท์นั้นชำระต่อเจ้าหน้าที่ในวันที่ยื่นข้อเสนอ หรือก่อนวันนั้นไม่เกิน ๓ วันทำการ

๕.๒ หนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ของธนาคารภายในประเทศตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด

๕.๓ พันธบัตรรัฐบาลไทย

๕.๔ หนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยอนุโลมให้ใช้ตามตัวอย่างหนังสือค้ำประกันของธนาคารที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด

กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอนำเช็คหรือดราฟท์ที่ธนาคารสั่งจ่ายหรือพันธบัตรรัฐบาลไทยหรือหนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ มาวางเป็นหลักประกันการเสนอราคาจะต้องส่งต้นฉบับเอกสารดังกล่าวมาให้คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ตรวจสอบความถูกต้องในวันที่..... ระหว่างเวลา ..... น. ถึง ..... น.

กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ "กิจการร่วมค้า" ประสงค์จะใช้หนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ของธนาคารในประเทศเป็นหลักประกันการเสนอราคา ให้ระบุชื่อผู้ยื่นข้อเสนอในหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ฯ ดังนี้

(๑) กรณีที่กิจการร่วมค้าได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่ ให้ระบุชื่อกิจกรรมร่วมค้าดังกล่าวเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

(๒) กรณีที่กิจการร่วมค้าไม่ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่ ให้ระบุชื่อผู้เข้าร่วมค้ารายที่สัญญาร่วมค้ากำหนดให้เป็นผู้เข้ายื่นข้อเสนอกับหน่วยงานของรัฐเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

ทั้งนี้ "กิจการร่วมค้าที่จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่" หมายความว่า กิจการร่วมค้าที่จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลต่อกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หลักประกันการเสนอราคาตามข้อนี้ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะคืนให้ผู้ยื่นข้อเสนอหรือผู้ค้ำประกันภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ได้พิจารณาเห็นชอบรายงานผลคัดเลือกผู้ชนะการประกวดราคาเรียบร้อยแล้ว เว้นแต่ผู้ยื่นข้อเสนอรายที่คัดเลือกไว้ซึ่งเสนอราคาต่ำสุดหรือ

ได้คะแนนรวมสูงสุดไม่เกิน ๓ ราย ให้คืนได้ต่อเมื่อได้ทำสัญญาหรือข้อตกลง หรือผู้ยื่นข้อเสนอได้พ้นจากข้อผูกพันแล้ว การคืนหลักประกันการเสนอราคา ไม่ว่าในกรณีใด ๆ จะคืนให้โดยไม่มีดอกเบี้ย

๖. หลักเกณฑ์และสิทธิ์ในการพิจารณา

๖.๑ ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ ราคา

๖.๒ การพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ

กรณีใช้หลักเกณฑ์ราคาในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จะพิจารณาจาก ราคาต่อรายการ

๖.๓ หากผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องตามข้อ ๒ หรือยื่นหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบถ้วนตามข้อ ๓ หรือยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้องตามข้อ ๔ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะไม่รับพิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น เว้นแต่ ผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเสนอเอกสารทางเทคนิคหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะขายไม่ครบถ้วน หรือเสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่กำหนดไว้ในประกาศและเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ในส่วนที่มิใช่สาระสำคัญและความแตกต่างนั้นไม่มีผลทำให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบต่อผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเป็นการผิดพลาดเล็กน้อย คณะกรรมการฯ อาจพิจารณาผ่อนปรนการตัดสิทธิผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น

๖.๔ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่สงวนสิทธิ์ไม่พิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่มีการผ่อนผัน ในกรณีดังต่อไปนี้

(๑) ไม่ปรากฏชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นในบัญชีรายชื่อผู้รับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ หรือบัญชีรายชื่อผู้ซื้อเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ของคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

(๒) ไม่กรอกชื่อผู้ยื่นข้อเสนอในการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(๓) เสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่กำหนดในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ที่เป็นสาระสำคัญ หรือมีผลทำให้เกิดความได้เปรียบเสียเปรียบแก่ผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น

๖.๕ ในการตัดสินการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือในการทำสัญญา คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่มีสิทธิให้ผู้ยื่นข้อเสนอชี้แจงข้อเท็จจริงเพิ่มเติมได้ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ มีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอ ไม่รับราคา หรือไม่ทำสัญญา หากข้อเท็จจริงดังกล่าวไม่เหมาะสมหรือไม่ถูกต้อง

๖.๖ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาต่ำสุด หรือราคาหนึ่งราคาใด หรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ และอาจพิจารณาเลือกซื้อในจำนวน หรือขนาด หรือเฉพาะรายการหนึ่งรายการใด หรืออาจจะยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์โดยไม่พิจารณาจัดซื้อเลยก็ได้ สุดแต่จะพิจารณา ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ของทางราชการเป็นสำคัญ และให้ถือว่าการตัดสินของ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่เป็นเด็ดขาด ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าใช้จ่าย หรือค่าเสียหายใดๆ มิได้ รวมทั้งคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จะพิจารณายกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์และลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ทิ้งงาน ไม่ว่าจะเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม หากมีเหตุที่เชื่อถือได้ว่าการยื่นข้อเสนอกระทำการโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอเอกสารอันเป็นเท็จ หรือใช้ชื่อบุคคลธรรมดา หรือนิติบุคคลอื่นมาเสนอราคาแทน เป็นต้น

ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอรายที่เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาต่ำจนคาดหมายได้ว่าไม่อาจดำเนินงานตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ได้ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จะให้ผู้ยื่นข้อเสนอนั้นชี้แจงและแสดงหลักฐานที่ทำให้เชื่อได้ว่า ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถดำเนินการตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้เสร็จสมบูรณ์ หากคำชี้แจงไม่เป็นที่รับฟังได้ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ มีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอหรือไม่รับราคาของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น ทั้งนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอดังกล่าวไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายใดๆ จากคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

๖.๗ ก่อนลงนามในสัญญาคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่อาจประกาศยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หากปรากฏว่ามีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ชนะการประกวดราคาหรือที่ได้รับการคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือส่อว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

๗. การทำสัญญาซื้อขาย

๗.๑ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนภายใน ๕ วันทำการ นับแต่วันที่ทำข้อตกลงซื้อคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะพิจารณาจัดทำข้อตกลงเป็นหนังสือแทนการทำสัญญาตามแบบสัญญาดังระบุ ในข้อ ๑.๓ ก็ได้

๗.๒ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ไม่สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนภายใน ๕ วันทำการ หรือคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่เห็นว่าไม่สมควรจัดทำข้อตกลงเป็นหนังสือ ตามข้อ ๗.๑ ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะต้องทำสัญญาซื้อขายตามแบบสัญญาดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลงเป็นหนังสือ กับคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง และจะต้องวางหลักประกันสัญญาเป็นจำนวนเงินเท่ากับร้อยละ ๕ ของราคาค่าสิ่งของที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ยึดถือไว้ในขณะทำสัญญา โดยใช้หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

(๑) เงินสด

(๒) เช็คหรือดราฟท์ที่ธนาคารเซ็นสั่งจ่าย ซึ่งเป็นเช็คหรือดราฟท์ลงวันที่ที่ใช้เช็คหรือดราฟท์นั้นชำระต่อเจ้าหน้าที่ในวันทำสัญญา หรือก่อนวันนั้นไม่เกิน ๓ วันทำการ

(๓) หนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศ ตามตัวอย่างที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒) หรือจะเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนด

(๔) หนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุน หรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยอนุโลมให้ใช้ตามตัวอย่างหนังสือค้ำประกันของธนาคารที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒)

(๕) พันธบัตรรัฐบาลไทย

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ยภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (ผู้ขาย) พ้นจากข้อผูกพันตามสัญญาซื้อขายแล้ว

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ย ตามอัตราส่วนของพัสดุที่ซื้อซึ่งคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ได้รับมอบไว้แล้ว

๘. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จะจ่ายค่าสิ่งของซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้วให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนตามสัญญาซื้อขายหรือข้อตกลงเป็นหนังสือ และคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ได้ตรวจรับมอบสิ่งของไว้เรียบร้อยแล้ว

๙. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญาซื้อขายแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ หรือข้อตกลงซื้อขายเป็นหนังสือ ให้คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

๑๐. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งได้ทำสัญญาซื้อขายตามแบบดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ แล้วแต่กรณี จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อขายที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องรีบจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้การได้ดีดังเดิมภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

๑๑. ข้อสงวนสิทธิ์ในการยื่นข้อเสนอและอื่นๆ

๑๑.๑ เงินค่าพัสดุสำหรับการซื้อครั้งนี้ ได้มาจากเงินงบประมาณงบประมาณเงินบำรุงโรงพยาบาล ประจำปี ๒๕๖๒

การลงนามในสัญญาจะกระทำได้ ต่อเมื่อคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ได้รับอนุมัติเงินค่าพัสดุจากงบประมาณเงินบำรุงโรงพยาบาล ประจำปี ๒๕๖๒ แล้วเท่านั้น

๑๑.๒ เมื่อคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ได้คัดเลือกผู้ยื่นข้อเสนอรายใดให้เป็นผู้ขาย และได้ตกลงซื้อสิ่งของตามการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์แล้ว ถ้าผู้ขายจะต้องสั่งหรือนำสิ่งของดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศและของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชยนาวี ดังนี้

(๑) แจ้งการสั่งหรือนำสิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศต่อกรมเจ้าท่าภายใน ๗ วัน นับตั้งแต่วันที่ผู้ขายสั่ง หรือซื้อของจากต่างประเทศ เว้นแต่เป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้

(๒) จัดการให้สิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทย หรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย จากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกสิ่งของนั้นโดยเรืออื่นที่มิใช่เรือไทย ซึ่งจะต้องได้รับอนุญาตเช่นนั้นก่อนบรรทุกของลงเรืออื่น หรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่น

(๓) ในกรณีที่ไม่ปฏิบัติตาม (๑) หรือ (๒) ผู้ขายจะต้องรับผิดตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชยนาวี

๑๑.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ได้คัดเลือกแล้ว ไม่ไปทำสัญญาหรือข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือภายในเวลาที่กำหนด ดังระบุไว้ในข้อ ๗ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่จะริบหลักประกันการยื่นข้อเสนอ หรือเรียกร้องจากผู้ออกหนังสือค้ำประกันการยื่นข้อเสนอทันที และอาจพิจารณาเรียกร้องให้ชดใช้ความเสียหายอื่น (ถ้ามี) รวมทั้งจะพิจารณาให้เป็นผู้ทิ้งงาน ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

๑๑.๔ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่สงวนสิทธิ์ที่จะแก้ไขเพิ่มเติมเงื่อนไข หรือข้อกำหนดในแบบสัญญาหรือข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ ให้เป็นไปตามความเห็นของสำนักงานอัยการสูงสุด (ถ้ามี)

๑๑.๕ ในกรณีที่เอกสารแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ มีความขัดหรือแย้งกัน ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ คำวินิจฉัยดังกล่าวให้ถือเป็นที่สุด และผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มเติม

๑๑.๖ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่อาจประกาศยกเลิกการจัดซื้อในกรณีต่อไปนี้ได้ โดยที่ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ จากคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ไม่ได้

(๑) คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ไม่ได้รับการจัดสรรเงินที่จะใช้ในการจัดซื้อหรือที่ได้รับจัดสรรแต่ไม่เพียงพอที่จะทำการจัดซื้อครั้งนี้ต่อไป

(๒) มีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ชนะการจัดซื้อหรือที่ได้รับการคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือส่อว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

(๓) การทำการจัดซื้อครั้งนี้ต่อไปอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ หรือกระทบต่อประโยชน์สาธารณะ

(๔) กรณีอื่นในทำนองเดียวกับ (๑) (๒) หรือ (๓) ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

๑๒. การปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบ

ในระหว่างระยะเวลาการซื้อ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กฎหมายและระเบียบได้กำหนดไว้โดยเคร่งครัด

๑๓. การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ สามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญาของผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายเพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

ทั้งนี้ หากผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับคณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ไว้ชั่วคราว

คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in Water Injection ขนาด 50,100,250, 500,1000 ml

ชื่อ 5% Dextrose in Water Injection ขนาด 50, 100, 250, 500, 1000 ml **(D-5-W)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใสไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกอบด้วยตัวยา Dextrose 5%ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 50,100,250, 500 ,1,000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆไม่น้อยกว่า 100,65,200,170,350 ml ตามลำดับ เป็นระบบปิด (Closed system) มีซีดบอกปริมาตรบนภาชนะบรรจุและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย และเมื่อเติมยาลงไปแล้ว ภาชนะบรรจุสามารถบีบตัวได้ดี สามารถปล่อยน้ำยาออกมาจนหมด ไม่มีน้ำยาดงค้างอยู่ภายใน
3. จุกยาง จุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือBromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออกไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลาก ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ - Dextrose monohydrate	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.531-2558 บนภาชนะบรรจุ
4. ส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาก่อนวันพิจารณา อย่างน้อย 10 วัน จำนวน 4 รายการดังนี้ D-5-S/2 1000 ml, NSS 500 ml, NSS 250 ml และ NSS 100 ml รายการละ 20 ถุง เพื่อเป็นตัวแทนขนาดบรรจุของสินค้าที่เสนอราคา โดยส่งที่งานผลิตยา
5. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
6. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
7. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
9. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

หมายเหตุ

ข้อ 1- 3 รายการประเภทเภทเดียวกัน ที่มีขนาดบรรจุต่างกันให้ส่งเอกสาร 1 ชุดเท่านั้น

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in Normal Saline Injection ขนาด 500,1000 ml

ชื่อ 5% Dextrose in Normal Saline Injection ขนาด 500,1000 ml **(D-5-S)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogenใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกอบด้วยตัวยา Dextrose 5%ใน Normal Saline Solution ขนาด 500,1000 ml ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุบรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 500 ,1000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆไม่น้อยกว่า 170,350 ml ตามลำดับ เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบอกปริมาตรบนภาชนะบรรจุและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย และเมื่อเติมยาลงไปแล้ว ภาชนะบรรจุสามารถบีบตัวได้ดี สามารถปล่อยน้ำยาออกมาจนหมด ไม่มีน้ำยาคงค้างอยู่ภายใน
3. จุกยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออกไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลาก ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ - Dextrose monohydrate -Sodium Chloride	 95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate 95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.531-2558 บนภาชนะบรรจุ
4. ส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาก่อนวันพิจารณา อย่างน้อย 10 วัน จำนวน 4 รายการดังนี้ D-5-S/2 1000 ml, NSS 500 ml, NSS 250 ml และ NSS 100 ml รายการละ 20 ถุง เพื่อเป็นตัวแทนขนาดบรรจุของสินค้าทั้งหมดที่เสนอราคา โดยส่งที่งานผลิตยา
5. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
6. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
7. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
9. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

หมายเหตุ

ข้อ 1- 3 รายการประเภทเภทเดียวกัน ที่มีขนาดบรรจุต่างกันให้ส่งเอกสาร 1 ชุดเท่านั้น

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in 0.45% Sodium chloride Injection ขนาด 500,1000 ml

ชื่อ 5% Dextrose in 0.45% Sodium chloride Injection ขนาด 500,1000 ml **(D-5-S/2)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกอบด้วยตัวยา Dextrose 5%ใน 0.45% Sodium chloride Solution ขนาด 500,1000 ml ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุบรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 500 ,1000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆไม่น้อยกว่า 170,350 ml ตามลำดับ เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบอกปริมาตรบนภาชนะบรรจุและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย และเมื่อเติมยาลงไปแล้ว ภาชนะบรรจุสามารถบีบตัวได้ดี สามารถปล่อยน้ำยาออกมาจนหมด ไม่มีน้ำยาคงค้างอยู่ภายใน
3. จุกยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือBromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออกไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลาก ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ – Dextrose monohydrate –Sodium Chloride	 95.0–105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate 95.0–105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	3.2–6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination –ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml –ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.531-2558 บนภาชนะบรรจุ
4. ส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาก่อนวันพิจารณา อย่างน้อย 10 วัน จำนวน 4 รายการดังนี้ D-5-S/2 1000 ml, NSS 500 ml, NSS 250 ml และ NSS 100 ml รายการละ 20 ถุง เพื่อเป็นตัวแทนขนาดบรรจุของสินค้าทั้งหมดที่เสนอราคา โดยส่งที่งานผลิตยา
5. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
6. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
7. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
9. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

หมายเหตุ

ข้อ 1- 3 รายการประเภทเดียวกัน ที่มีขนาดบรรจุต่างกันให้ส่งเอกสาร 1 ชุดเท่านั้น

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in 0.3% Sodium chloride Injection ขนาด 500 ml

ชื่อ 5% Dextrose in Normal Saline Injection ขนาด 500 ml **(D-5-S/3)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogenใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกอบด้วยตัวยา Dextrose 5%ใน 0.3% Sodium chloride Solution ขนาด 500 ml ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุบรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 500 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆไม่น้อยกว่า 170 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบอกปริมาตรบนภาชนะบรรจุและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย และเมื่อเติมยาลงไปแล้ว ภาชนะบรรจุสามารถบีบตัวได้ดี สามารถปล่อยน้ำยาออกมาจนหมด ไม่มีน้ำยาคงค้างอยู่ภายใน
3. จุกยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออกไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลากระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ - Dextrose monohydrate -Sodium Chloride	 95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate 95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.531-2558 บนภาชนะบรรจุ
4. ส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาก่อนวันพิจารณา อย่างน้อย 10 วัน จำนวน 4 รายการดังนี้ D-5-S/2 1000 ml, NSS 500 ml, NSS 250 ml และ NSS 100 ml รายการละ 20 ถุง เพื่อเป็นตัวแทนขนาดบรรจุของสินค้าทั้งหมดที่เสนอราคา โดยส่งที่งานผลิตยา
5. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
6. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
7. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
9. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

หมายเหตุ

ข้อ 1- 3 รายการประเภทเภทเดียวกัน ที่มีขนาดบรรจุต่างกันให้ส่งเอกสาร 1 ชุดเท่านั้น

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 5% Dextrose in 0.18% Sodium chloride Injection ขนาด 500 ml

ชื่อ 5% Dextrose in Normal Saline Injection ขนาด 500 ml **(D-5-S/5)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกอบด้วยตัวยา Dextrose 5%ใน 0.18% Sodium chloride Solution ขนาด 500 ml ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุบรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 500 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆไม่น้อยกว่า 170 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบอกปริมาตรบนภาชนะบรรจุและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย และเมื่อเติมยาลงไปแล้ว ภาชนะบรรจุสามารถบีบตัวได้ดี สามารถปล่อยน้ำยาออกมาจนหมด ไม่มีน้ำยาคงค้างอยู่ภายใน
3. จุกยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออกไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลากระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ – Dextrose monohydrate –Sodium Chloride	 95.0–105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate 95.0–105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	3.2–6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination –ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml –ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.531-2558 บนภาชนะบรรจุ
4. ส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาก่อนวันพิจารณา อย่างน้อย 10 วัน จำนวน 4 รายการดังนี้ D-5-S/2 1000 ml, NSS 500 ml, NSS 250 ml และ NSS 100 ml รายการละ 20 ถุง เพื่อเป็นตัวแทนขนาดบรรจุของสินค้าทั้งหมดที่เสนอราคา โดยส่งที่งานผลิตยา
5. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
6. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
7. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
9. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

หมายเหตุ

ข้อ 1- 3 รายการประเภทเภทเดียวกัน ที่มีขนาดบรรจุต่างกันให้ส่งเอกสาร 1 ชุดเท่านั้น

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 10% Dextrose in Water Injectionขนาด 1000 ml

ชื่อ 10% Dextrose in Water Injectionขนาด 1000 ml**(D-10-W)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogenใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกอบด้วยตัวยาDextrose 10% ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุบรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 1000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆไม่น้อยกว่า 350 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบอกปริมาตรและ สามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
3. จุกยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลากระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ – Dextrose monohydrate	95.0–105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	3.2–6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination –ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml –ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.บนภาชนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 10% Dextrose in Water Injectionขนาด 500 ml

ชื่อ 10% Dextrose in Water Injectionขนาด 500 ml**(D-10-W)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogenใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกอบด้วยตัวยาDextrose 10% ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุบรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 500 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆไม่น้อยกว่า 170 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบอกปริมาตรและ สามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
3. จุกยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลากระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ - Dextrose monohydrate	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5(in dilution less than 5.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

<u>เงื่อนไขอื่นๆ</u>

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.บนภาชนะบรรจุ
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 10% Dextrose in Normal Saline Injection ขนาด 1000 ml

ชื่อ 10% Dextrose in Normal Saline Injection ขนาด 1000 ml **(D-10-S)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกอบด้วยตัวยา Dextrose 10%ใน 0.9% Sodium chloride Solution ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีด 1,000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆไม่น้อยกว่า 350 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดบอกปริมาตรบนภาชนะบรรจุและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย และเมื่อเติมยาลงไปแล้ว ภาชนะบรรจุสามารถบีบตัวได้ดี สามารถปล่อยน้ำยาออกมาจนหมด ไม่มีน้ำยาคงค้างอยู่ภายใน
3. จุกยาง จุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือBromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออกไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลาก ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ - Dextrose monohydrate	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5(in dilution less than 10.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.531-2558 บนภาชนะบรรจุ
4. ส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาก่อนวันพิจารณา อย่างน้อย 10 วัน จำนวน 4 รายการดังนี้ D-5-S/2 1000 ml, NSS 500 ml, NSS 250 ml และ NSS 100 ml รายการละ 20 ถุง เพื่อเป็นตัวแทนขนาดบรรจุของสินค้าทั้งหมดที่เสนอราคา โดยส่งที่งานผลิตยา
5. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
6. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
7. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
9. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

หมายเหตุ

ข้อ 1- 3 รายการประเภทเภทเดียวกัน ที่มีขนาดบรรจุต่างกันให้ส่งเอกสาร 1 ชุดเท่านั้น

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 10% Dextrose in 0.45% Sodium chloride Injection ขนาด 1000 ml

ชื่อ 10% Dextrose in 0.45% Sodium chloride Injection ขนาด 1000 ml **(D-10-S/2)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกอบด้วยตัวยา Dextrose 10%ใน 0.45% Sodium chloride Solution ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีด 1,000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆไม่น้อยกว่า 350 ml เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดบอกปริมาตรบนภาชนะบรรจุและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย และเมื่อเติมยาลงไปแล้ว ภาชนะบรรจุสามารถบีบตัวได้ดี สามารถปล่อยน้ำยาออกมาจนหมด ไม่มีน้ำยาคงค้างอยู่ภายใน
3. จุกยาง จุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือBromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออกไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลาก ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ - Dextrose monohydrate	95.0-105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	3.2-6.5(in dilution less than 10.00% of dextrose)
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.531-2558 บนภาชนะบรรจุ
4. ส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาก่อนวันพิจารณา อย่างน้อย 10 วัน จำนวน 4 รายการดังนี้ D-5-S/2 1000 ml, NSS 500 ml, NSS 250 ml และ NSS 100 ml รายการละ 20 ถุง เพื่อเป็นตัวแทนขนาดบรรจุของสินค้าทั้งหมดที่เสนอราคา โดยส่งที่งานผลิตยา
5. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
6. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
7. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
9. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

หมายเหตุ

ข้อ 1- 3 รายการประเภทเภทเดียวกัน ที่มีขนาดบรรจุต่างกันให้ส่งเอกสาร 1 ชุดเท่านั้น

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ Lactated ringer's injection 1000 ml

ชื่อ Lactated ringer's injection 1000 ml

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
   ในสารละลายประกอบด้วย
   - Sodium (Na) 123.5–136.5 mEq/L
   - Potassium (K) 3.60–4.40 mEq/L
   - Calcium (Ca) 2.43–2.97 mEq/L
   - Chloride (Cl) 103.9–115.1 mEq/L
   - Lactate 26.32–29.09 mEq/L
2. ภาชนะบรรจุบรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีด ขนาด 1,000 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบอกปริมาตรบนภาชนะบรรจุและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย และเมื่อเติมยาลงไปแล้ว ภาชนะบรรจุสามารถบีบตัวได้ดี สามารถปล่อยน้ำยาออกมาจนหมด ไม่มีน้ำยาคงค้างอยู่ภายใน
3. จุกยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด ChlorobutylหรือBromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลาก ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ - Sodium (Na) - Potassium (K) - Calcium (Ca) - Chloride (Cl) - Lactate	 123.5–136.5 mEq/L 3.60–4.40 mEq/L 2.43–2.97 mEq/L 103.9–115.1 mEq/L 26.32–29.09 mEq/L
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	6.0–7.5
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination	ตรวจผ่าน

-ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.531-2558 บนภาชนะบรรจุ
4. ส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาก่อนวันพิจารณา อย่างน้อย 10 วัน จำนวน 4 รายการดังนี้ D-5-S/2 1000 ml, NSS 500 ml, NSS 250 ml และ NSS 100 ml รายการละ 20 ถุง เพื่อเป็นตัวแทนขนาดบรรจุของสินค้าทั้งหมดที่เสนอราคา โดยส่งที่งานผลิตยา
5. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
6. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
7. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
9. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

หมายเหตุ

ข้อ 1- 3 รายการประเภทเภทเดียวกัน ที่มีขนาดบรรจุต่างกันให้ส่งเอกสาร 1 ชุดเท่านั้น

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ Sterile Water for Injection ขนาด 100,500,1000 ml

ชื่อ Sterile Water for Injection ขนาด 100, 500,1000 ml **(WFI)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไปเป็นน้ำปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำ ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุบรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด ขนาด 100, 500,1000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆไม่น้อยกว่า 65, 170,350 ml ตามลำดับ เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดบอกปริมาตรและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย และเมื่อเติมยาลงไปแล้วภาชนะบรรจุสามารถบีบตัวได้ดี สามารถปล่อยน้ำยาออกมาจนหมด ไม่มีน้ำยาดงค้างอยู่ภายใน
3. จุกยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออกไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลาก ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ Water for Injection	ตรวจผ่าน
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	5.0-7.0
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.531-2558 บนภาชนะบรรจุ
4. ส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาก่อนวันพิจารณา อย่างน้อย 10 วัน จำนวน 4 รายการดังนี้ D-5-S/2 1000 ml, NSS 500 ml, NSS 250 ml และ NSS 100 ml รายการละ 20 ถุง เพื่อเป็นตัวแทนขนาดบรรจุของสินค้าทั้งหมดที่เสนอราคา โดยส่งที่งานผลิตยา
5. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
6. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
7. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
9. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

หมายเหตุ

ข้อ 1- 3 รายการประเภทเภทเดียวกัน ที่มีขนาดบรรจุต่างกันให้ส่งเอกสาร 1 ชุดเท่านั้น

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 0.45% sodium Chloride Solution ขนาด 500 ,1,000 ml

ชื่อ 0.45% sodium Chloride Solution ขนาด500 ,1,000 ml **(NSS/2)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกอบด้วยตัวยา 0.45% Sodium Chloride ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีด 500 ,1,000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆไม่น้อยกว่า 170,350 ml ตามลำดับ เป็นระบบปิด (Closed system) มีขีดบอกปริมาตรบนภาชนะบรรจุและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย และเมื่อเติมยาลงไปแล้ว ภาชนะบรรจุสามารถบีบตัวได้ดี สามารถปล่อยน้ำยาออกมาจนหมด ไม่มีน้ำยาคงค้างอยู่ภายใน
3. จุกยาง จุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือBromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลาก ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ -Sodium Chloride	95.0–105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	4.5–7.0
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination -ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.531-2558 บนภาชนะบรรจุ
4. ส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาก่อนวันพิจารณา อย่างน้อย 10 วัน จำนวน 4 รายการดังนี้ D-5-S/2 1000 ml, NSS 500 ml, NSS 250 ml และ NSS 100 ml รายการละ 20 ถุง เพื่อเป็นตัวแทนขนาดบรรจุของสินค้าทั้งหมดที่เสนอราคา โดยส่งที่งานผลิตยา
5. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
6. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
7. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
9. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

หมายเหตุ

ข้อ 1- 3 รายการประเภทเภทเดียวกัน ที่มีขนาดบรรจุต่างกันให้ส่งเอกสาร 1 ชุดเท่านั้น

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 0.9% sodium Chloride Injection ขนาด 50,100,250,500 ,1000 ml

ชื่อ 0.9% sodium Chloride Injection ขนาด 50,100,250,500 ,1000 ml **(NSS)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogenใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือดดำประกอบด้วยตัวยา 0.9% sodium Chlorideในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุบรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีด ขนาด 50,100,250, 500 ,1000 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆไม่น้อยกว่า 100,65,200,170,350 ml ตามลำดับเป็นระบบปิด(Closed system) มีซีดบอกปริมาตรและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
3. จุกยางจุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด ChlorobutylหรือBromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออกไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลาก ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ -Sodium Chloride	95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	4.5-7.0
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination -ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.531-2558 บนภาชนะบรรจุ
4. ส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาก่อนวันพิจารณา อย่างน้อย 10 วัน จำนวน 4 รายการดังนี้ D-5-S/2 1000 ml, NSS 500 ml, NSS 250 ml และ NSS 100 ml รายการละ 20 ถุง เพื่อเป็นตัวแทนขนาดบรรจุของสินค้าทั้งหมดที่เสนอราคา โดยส่งที่งานผลิตยา
5. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
6. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
7. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
9. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

หมายเหตุ

ข้อ 1- 3 รายการประเภทเภทเดียวกัน ที่มีขนาดบรรจุต่างกันให้ส่งเอกสาร 1 ชุดเท่านั้น

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ Water for Irrigation ขนาด 1000ml

ชื่อ Water for Irrigation ขนาด 1000 ml **(Distilled Water)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ประกอบด้วย sterile water ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุบรรจุในภาชนะขวดพลาสติกฝาเกลียวขนาด 1000 ml โดยออกแบบให้เปิดง่าย เทออกจากาชนะบรรจุได้อย่างรวดเร็ว ขวดสามารถตั้งในแนวตั้งได้ เมื่อเปิดขวดใช้แล้ว สามารถปิดจุกกลับสนิทได้ และขนาดฝาเกลียวต้องมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 30มม.
3. ฉลาก ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Sterility Test	ตามที่ระบุไว้ใน finish product specification
2.Bacterial Endotoxin	ไม่เกิน 0.25 USP Endotoxin unit /ml
3.Particular Matter	ตามที่ระบุไว้ใน finish product specification
4.Oxidizable Substance	ตามที่ระบุไว้ใน finish product specification
5.Water Conduction	ไม่เกิน 5µs/cm
6.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ Normal Saline for Irrigation ขนาด 1000ml

ชื่อNormal Saline for Irrigation ขนาด 1000 ml**(NSS FOR Irrigation)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไปเป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ประกอบด้วย 0.9% Sodium Chloride ใน sterile water ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุบรรจุในภาชนะขวดพลาสติกฝาเกลียวขนาด 1000 ml โดยออกแบบให้เปิดง่าย เทออกจากาชนะบรรจุได้อย่างรวดเร็ว ขวดสามารถตั้งในแนวตั้งได้ เมื่อเปิดขวดใช้แล้ว สามารถปิดจุกกลับสนิทได้ และขนาดฝาเกลียวต้องมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 30มม.
3. ฉลาก ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ -Sodium Chloride	95.0-105.0% of the label amount of Sodium Chloride
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	4.5-7.0
5.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
6.sterility test	ตรวจผ่าน
7.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
8.Particular contamination -ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
9.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
10.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

<u>เงื่อนไขอื่นๆ</u>

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
4. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
5. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
6. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
7. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 1.5% Dextrose with Normal Calcium Peritoneal Dialysis Solution 1000 ml

ชื่อ 1.5% Peritoneal Dialysis Solution 1000 ml

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับล้างไตทางช่องท้อง ในสารละลาย 100 ml ประกอบด้วยด้วยตัวยา Dextrose Monohydrate 1.5 gm, Sodium Chloride 565 mg, Sodium lactate 488 mg, Calcium Chloride 29.4 mg, Magnesium Chloride 15.3 mg
2. ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 1,000 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบอกปริมาตรและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย
3. จุกยาง จุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobuyl หรือ Bromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออก ไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลาก ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ - Dextrose -Sodium Chloride -Sodium lactate -Calcium Chloride -Magnesium Chloride	 95.0-105.0% of the label amount of Dextrose 97.5-102.5% of the label amount of Sodium Chloride 95.0-105.0% of the label amount of Sodium lactate 95.0-105.0% of the label amount of Calcium Chloride 95.0-105.0% of the label amount of Magnesium Chloride
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	4.0-6.5
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.531-2558 บนภาชนะบรรจุ
4. ส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาก่อนวันพิจารณา อย่างน้อย 10 วัน จำนวน 4 รายการดังนี้ D-5-S/2 1000 ml, NSS 500 ml, NSS 250 ml และ NSS 100 ml รายการละ 20 ถุง เพื่อเป็นตัวแทนขนาดบรรจุของสินค้าทั้งหมดที่เสนอราคา โดยส่งที่งานผลิตยา
5. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
6. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
7. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
9. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

หมายเหตุ

ข้อ 1- 3 รายการประเภทเภทเดียวกัน ที่มีขนาดบรรจุต่างกันให้ส่งเอกสาร 1 ชุดเท่านั้น

โรงพยาบาลมหาราชนครเชียงใหม่

คุณลักษณะเฉพาะ 50% Dextrose in Water Injection ขนาด 500 ml

ชื่อ 50% Dextrose in Water Injection ขนาด 500 ml **(D-50-W)**

คุณสมบัติทั่วไป

1. ลักษณะทั่วไป เป็นสารละลายปราศจากเชื้อโรคและ pyrogen ใส ไม่มีสี ใช้สำหรับให้ทางหลอดเลือด ประกอบด้วยตัวยา Dextrose 50% ในน้ำสำหรับเตรียมยาฉีด ตามมาตรฐาน USP หรือ BP
2. ภาชนะบรรจุ บรรจุอยู่ในภาชนะพลาสติกใสปิดสนิทที่ทำด้วย Polyethylene หรือ Polypropylene grade สำหรับบรรจุยาฉีดขนาด 500 ml จะต้องมีพื้นที่เพื่อเติมยาอื่นๆไม่น้อยกว่า 700 ml เป็นระบบปิด(Closed system) มีขีดบอกปริมาตรและสามารถอ่านได้ถูกต้อง หูแขวนต้องแข็งแรง ไม่ขาดง่าย และเมื่อเติมยาลงไปแล้ว ภาชนะบรรจุสามารถบีบตัวได้ดี สามารถปล่อยน้ำยาออกมาจนหมด ไม่มีน้ำยาคงค้างอยู่ภายใน
3. จุกยาง จุกยางที่ใช้ต้องเป็นจุกยางสังเคราะห์ชนิด Chlorobutyl หรือBromobutyl ซึ่งเมื่อแทงด้วยเข็มเบอร์ 18 แล้วดึงออกไม่มียารั่วซึม และจุกยางต้องไม่ทำปฏิกิริยาใดๆกับน้ำยา ไม่เป็นพิษและมีความปลอดภัยต่อผู้ใช้ มีความทนทานต่ออุณหภูมิสูงได้
4. ฉลาก ระบุชื่อสามัญทางยา ส่วนประกอบตัวยาสำคัญและความแรง วันผลิต วันหมดอายุ เลขที่ผลิต เลขทะเบียนตำรับยาไว้อย่างชัดเจนบนภาชนะบรรจุ

คุณสมบัติทางเทคนิค

คุณสมบัติทางเทคนิค	
1.Identification	ตรวจผ่าน
2.ปริมาณตัวยาสำคัญ – Dextrose monohydrate	95.0–105.0% of the label amount of Dextrose monohydrate
3.Appearrance of solution	clear
4.pH	3.2–6.5
5.Hydroxymethylfurfural	ตรวจผ่าน
6.Bacterial endotoxin	NMT 0.25IU/ ml
7.sterility test	ตรวจผ่าน
8.Extractable Volume	ตรวจผ่าน
9.Particular contamination -ขนาด ≥10µm มีไม่เกิน 25 อนุภาค/ml -ขนาด ≥25µm มีไม่เกิน 3อนุภาค/ml	ตรวจผ่าน
10.Pyrogens test	ตรวจผ่าน
11.หัวข้ออื่นๆ	ให้เป็นไปตามเภสัชตำรับที่ใช้อ้างอิง

คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

เงื่อนไขอื่นๆ

1. มีใบรับรองการขึ้นทะเบียนยา พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
2. โรงงานที่ผลิตต้องผ่านการรับรองมาตรฐานการผลิตยาของกระทรวงสาธารณสุข (GMPหรือ GMP/PICs) พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
3. เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ผ่านการรับรองของสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมว่าด้วยเรื่องภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ ผลิตภัณฑ์ปราศจากเชื้อ พร้อมแสดงเอกสารหลักฐานและตีตราสัญลักษณ์ มอก.531-2558 บนภาชนะบรรจุ
4. ส่งตัวอย่างเพื่อประกอบการพิจารณาก่อนวันพิจารณา อย่างน้อย 10 วัน จำนวน 20 ถุง โดยส่งที่งานผลิตยา
5. ต้องมีใช้ในมหาวิทยาลัยแพทย์อย่างน้อย 1 แห่ง พร้อมแสดงเอกสารหลักฐาน
6. วันหมดอายุของยาที่ส่งมอบต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 18 เดือน นับจากวันที่ส่งมอบ พร้อมแนบเอกสารใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์ของบริษัทผู้ผลิตซึ่งตรงกับ Lot. ที่จัดส่ง
7. ในกรณีทางคณะแพทย์ฯต้องการใบวิเคราะห์เภสัชผลิตภัณฑ์จากกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์หรือสถาบันอื่นที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน บริษัทต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ
8. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมสภาพก่อนกำหนด ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามเงื่อนไข หรือเสียหายจากการขนส่งโดยไม่มีเงื่อนไข
9. ผู้ขายจะต้องรับเปลี่ยนผลิตภัณฑ์เต็มจำนวนที่ผู้ซื้อขอเปลี่ยนเมื่อยาใกล้หมดอายุหรือหมดอายุหรือเกิดการเสื่อมสภาพก่อนกำหนด

หมายเหตุ

ข้อ 1- 3 รายการประเภทเภทเดียวกัน ที่มีขนาดบรรจุต่างกันให้ส่งเอกสาร 1 ชุดเท่านั้น

รายละเอียดวัสดุวิทยาศาสตร์หรือการแพทย์ จำนวน ๓๐ รายการ

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม
๑	D-๕-W ขนาด ๕๐ ml.	๒๐๐	ถุง		
๒	D-๕-W ขนาด ๑๐๐ ml.	๕๘,๘๐๐	ถุง		
๓	D-๕-W ขนาด ๒๕๐ ml.	๖,๐๐๐	ถุง		
๔	D-๕-W ขนาด ๕๐๐ ml.	๖,๐๐๐	ถุง		
๕	D-๕-W ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๘,๐๐๐	ถุง		
๖	D-๕-S ขนาด ๕๐๐ ml	๑,๔๐๐	ถุง		
๗	D-๕-S ขนาด ๑๐๐๐ ml	๑๕,๒๐๐	ถุง		
๘	D-๕-๑/๒-S ขนาด ๕๐๐ ml.	๒,๔๐๐	ถุง		
๙	D-๕-๑/๒-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๖๒,๔๐๐	ถุง		
๑๐	D-๕-๑/๓-S ขนาด ๕๐๐ ml.	๖,๐๐๐	ถุง		
๑๑	D-๕-๑/๕-S ขนาด ๕๐๐ ml.	๒,๐๐๐	ถุง		
๑๒	D-๑๐-W ขนาด ๕๐๐ ml.	๕๐๐	ถุง		
๑๓	D-๑๐-W ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๕๐๐	ขวด		
๑๔	D-๑๐-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๑,๐๐๐	ถุง		
๑๕	D-๑๐-๑/๒-S ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๑,๐๐๐	ถุง		
๑๖	LRI ขนาด ๑๐๐๐ ml. (Lactate Ringer Solution ๑๐๐๐ ml.)	๔,๘๐๐	ถุง		
๑๗	Water for Injection ขนาด ๑๐๐ ml.	๖๐,๐๐๐	ถุง		

๑๘	Water for Injection ขนาด ๕๐๐ ml.	๑๙,๒๐๐	ขวด		
๑๙	Water for Injection ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๑,๐๐๐	ถุง		
๒๐	๑/๒ Normal Saline Solution ขนาด ๕๐๐ ml.	๕๐๐	ถุง		
๒๑	๑/๒ Normal Saline Solution ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๑๒,๐๐๐	ถุง		
๒๒	NSS for Injection ขนาด ๕๐ ml.	๓๐๐	ถุง		
๒๓	NSS for injection ขนาด ๑๐๐ ml.	๕๐๔,๐๐๐	ถุง		
๒๔	NSS for injection ขนาด ๒๕๐ ml.	๒๔,๐๐๐	ถุง		
๒๕	NSS for injection ขนาด ๕๐๐ ml.	๒๖,๔๐๐	ถุง		
๒๖	NSS for injection ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๑๐๘,๐๐๐	ถุง		
๒๗	Water for Irrigation (Distilled Water) ๑๐๐๐ ml.	๑๐๕,๓๐๐	ถุง		
๒๘	NSS for Irrigation ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๑๖๘,๐๐๐	ถุง		
๒๙	Peritoneal Dialysis ขนาด ๑๐๐๐ ml.	๘๐๐	ถุง		
๓๐	D-๕๐-W ขนาด ๕๐๐ ml.	๑,๐๐๐	ขวด		

เอกสารรับรองความไม่เกี่ยวข้อง

ระหว่างเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อจัดจ้าง และผู้เสนองาน

.....

ตามที่ข้าพเจ้า.....
จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลณ กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่อยู่เลขที่.....
.....
.....
โดย.....ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล ปรากฏตามหนังสือรับรองของสำนักงาน
ทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทที่.....และหนังสือมอบอำนาจลงวันที่.....
(กรณีเป็นบุคคลธรรมดาให้ใช้ข้อความดังต่อไปนี้"ตามที่ข้าพเจ้านาย/นาง/นางสาว.....
.....อยู่บ้านเลขที่.....") ซึ่งได้เสนอราคาใน
งานจัดซื้อ/จัดจ้างรายการ.....
ในวันที่.....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการเสนอครั้งนี้ ข้าพเจ้าไม่มีความเกี่ยวข้อง และไม่มีการให้ผลประโยชน์แก่เจ้าหน้าที่ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อจัดจ้าง แต่อย่างใด

ลงชื่อ.....
( )
บริษัท/ห้าง/ร้าน.....